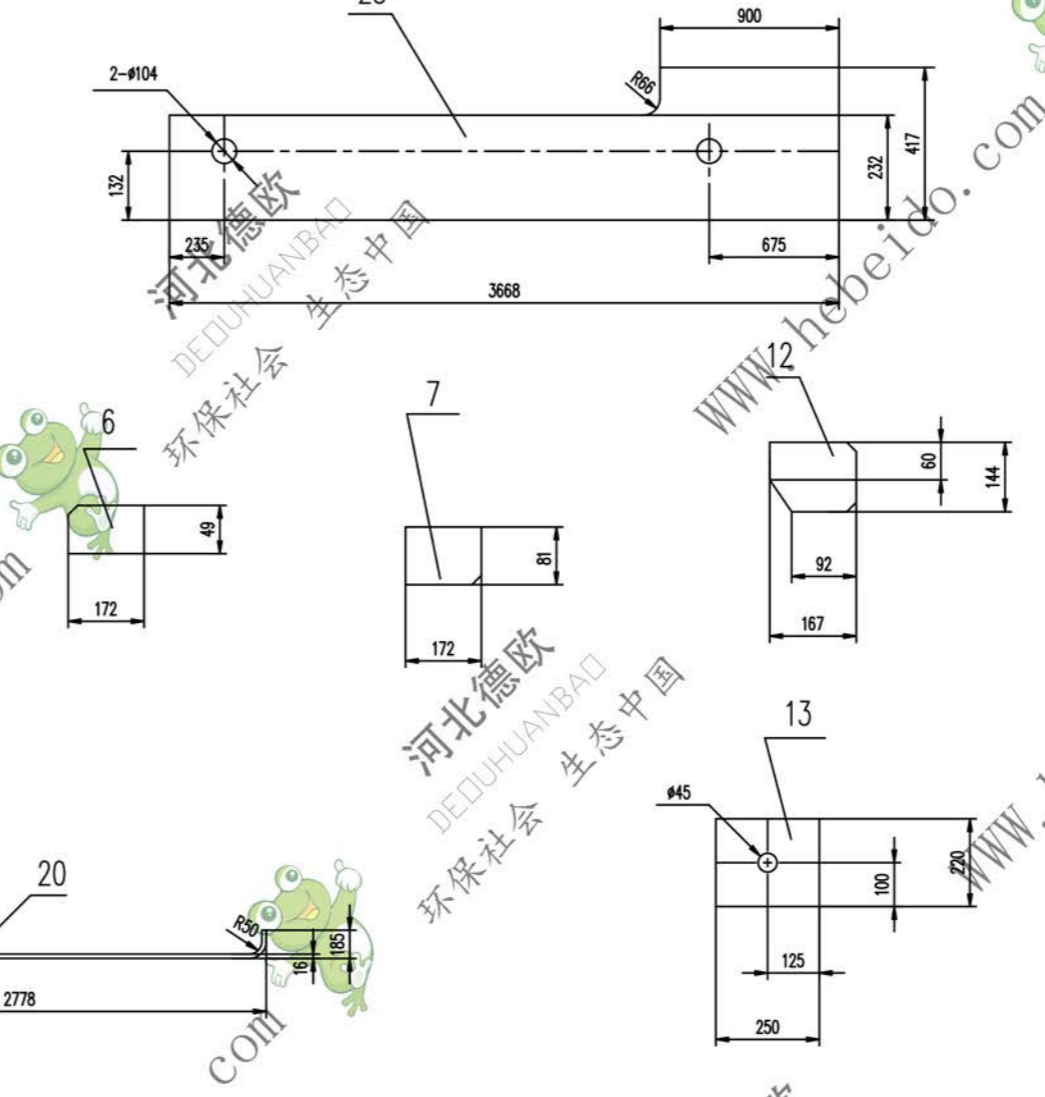
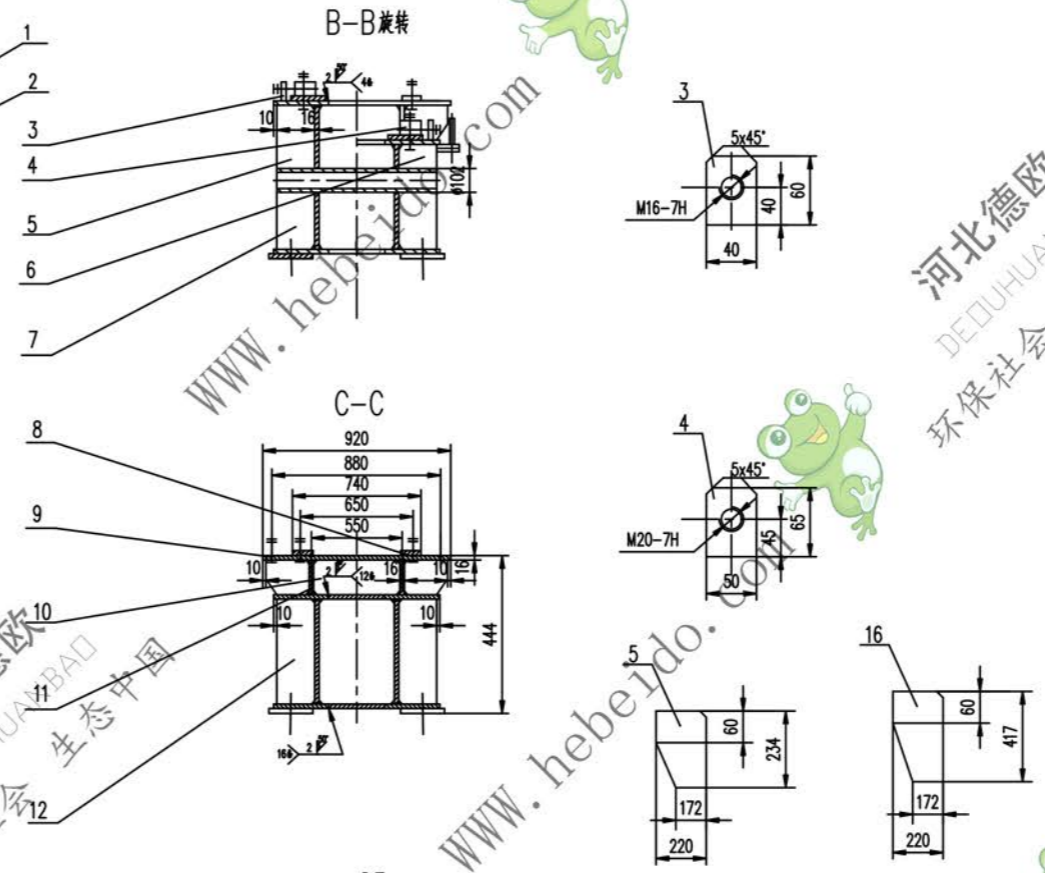
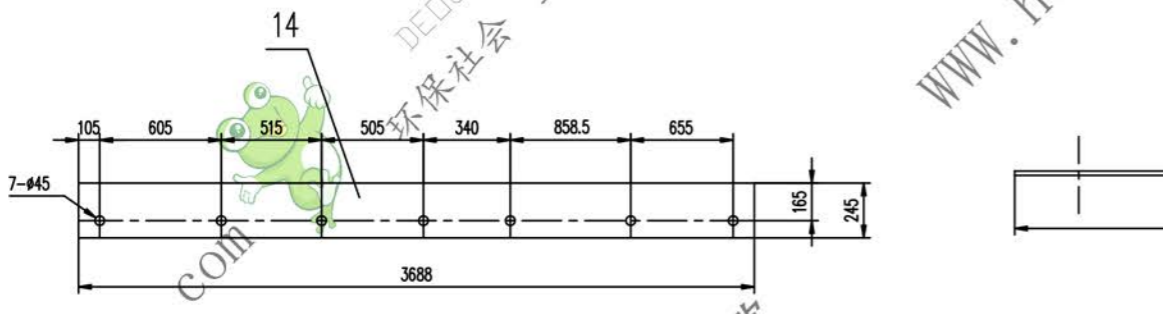
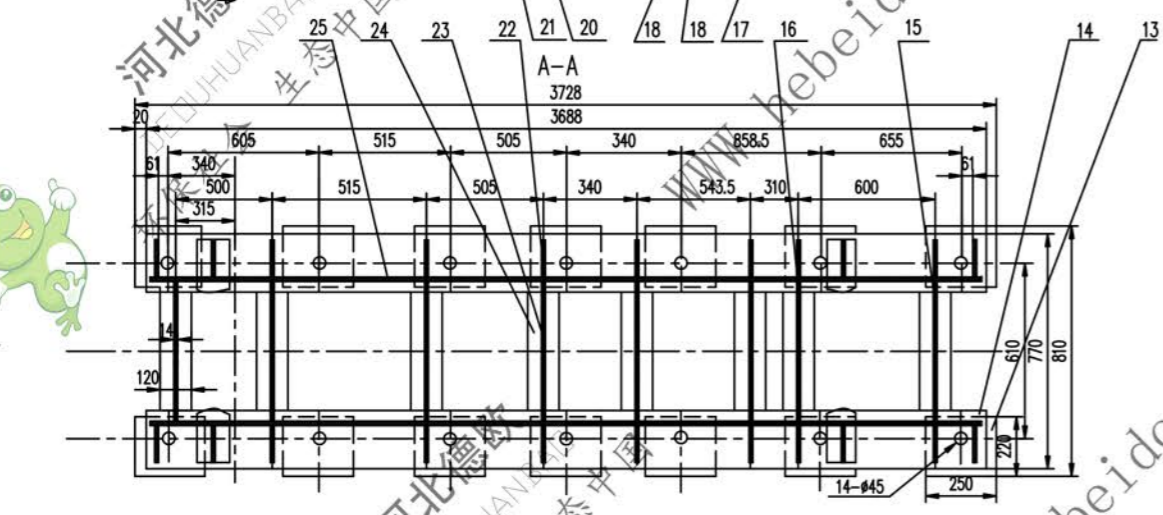
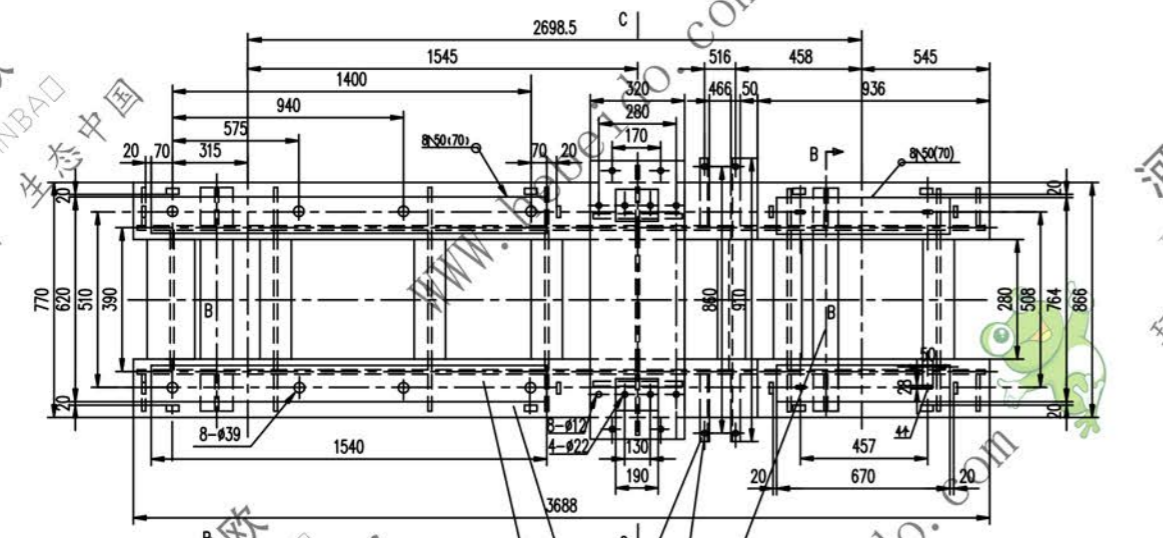
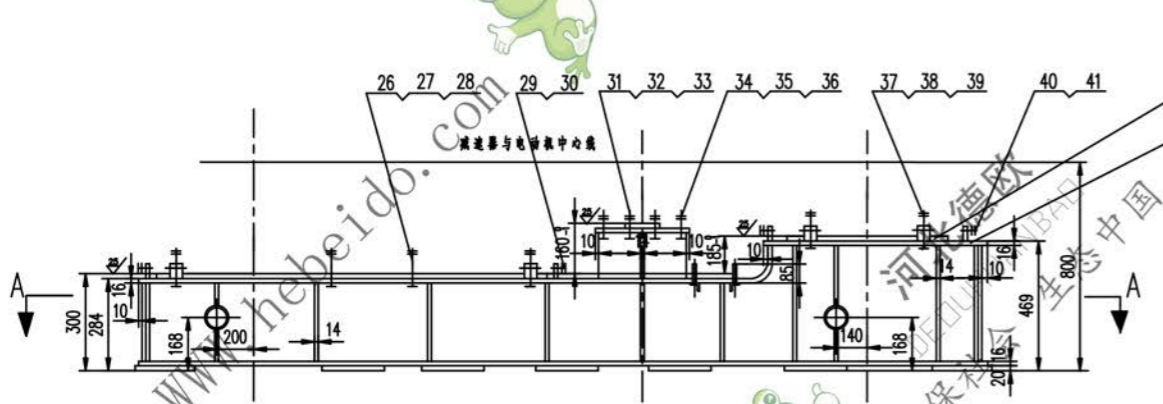


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料用钝边圆角过渡
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为使焊件最小厚度。
3. 所有孔表面圆角过渡
4. 未注倒角20x45°。
5. 未注铸件符合GB10595-89中3.11的规定。
6. 涂装前经抛丸后喷漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
41	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
40	GB85-88	螺钉 M16x80	8		0.125	1	
39	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
38	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
37	GB5780-86	螺栓 M24x150	4		0.689	2.756	
36	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
35	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
34	GB5784-86	螺栓 M10x50	6		0.036	0.216	
33	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
32	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
31	GB5784-86	螺栓 M20x110	4		0.334	1.336	
30	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
29	GB85-88	螺钉 M20x80	8		0.210	1.68	
28	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
27	GB41-86	螺母 M36	16		0.371	5.936	
26	GB5780-86	螺栓 M30x200	8		2.332	18.66	
25		钢板 δ16	2	Q235-A	124.8	249.1	
24		钢板 16X120X(280)	16	Q235-A	4.193	67.08	
23		钢板 14X232X374	6	Q235-A	9.475	56.85	
22		钢板 14X172X232	12	Q235-A	4.358	52.29	
21		钢板 (16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.3	
20		钢板 16x245X2924	2	Q235-A	90.61	181.2	
19		钢板 60X50X5-252	4	Q235-A	0.95	3.8	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管 102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板 δ14	6	Q235-A	7.832	46.99	
15		钢板 14X374X417	2	Q235-A	17.03	34.06	
14		钢板 δ16	2	Q235-A	111.2	222.4	
13		钢板 20X220X250	14	Q235-A	7.722	108.1	
12		钢板 δ14	2	Q235-A	2.353	4.706	
11		钢板 16X144X300	2	Q235-A	5.6	11.2	
10		钢板 14X144X534	1	Q235-A	8.7	8.7	
9		钢板 16x320X920	1	Q235-A	36.74	36.74	
8		钢板 (16)X80X190	2	Q235-A	2.69	5.37	
7		钢板 δ14	4	Q235-A	1.521	6.084	
6		钢板 δ14	2	Q235-A	0.92	1.84	
5		钢板 δ14	2	Q235-A	5.2	10.4	
4		垫圈 δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		垫圈 δ16	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板 14X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9	
1		钢板 (16)X200X670	2	Q235-A	16.96	33.9	

合同号		J321Z1194	
设计		III、IV型	
校对		部件	
审核		共 页	
制图		第 页	
日期			