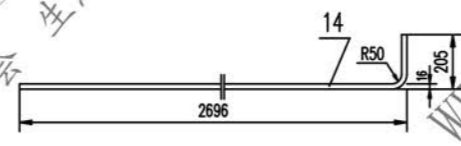
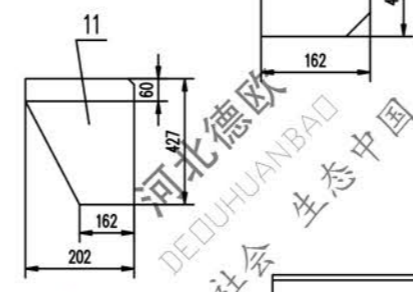
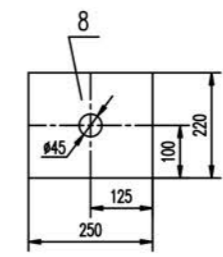
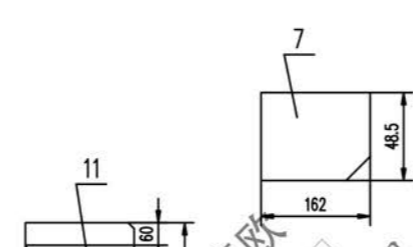
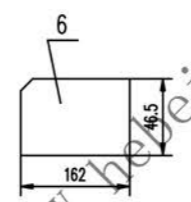
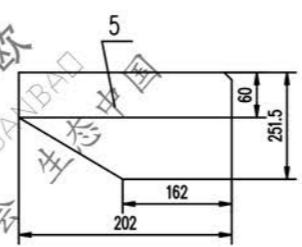
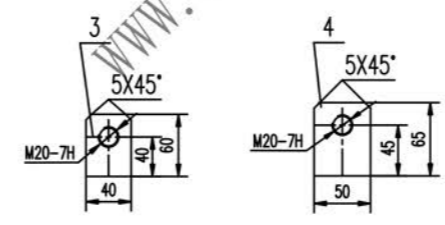
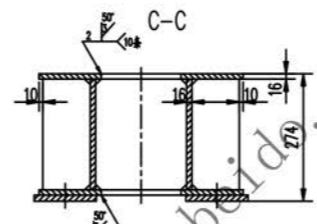
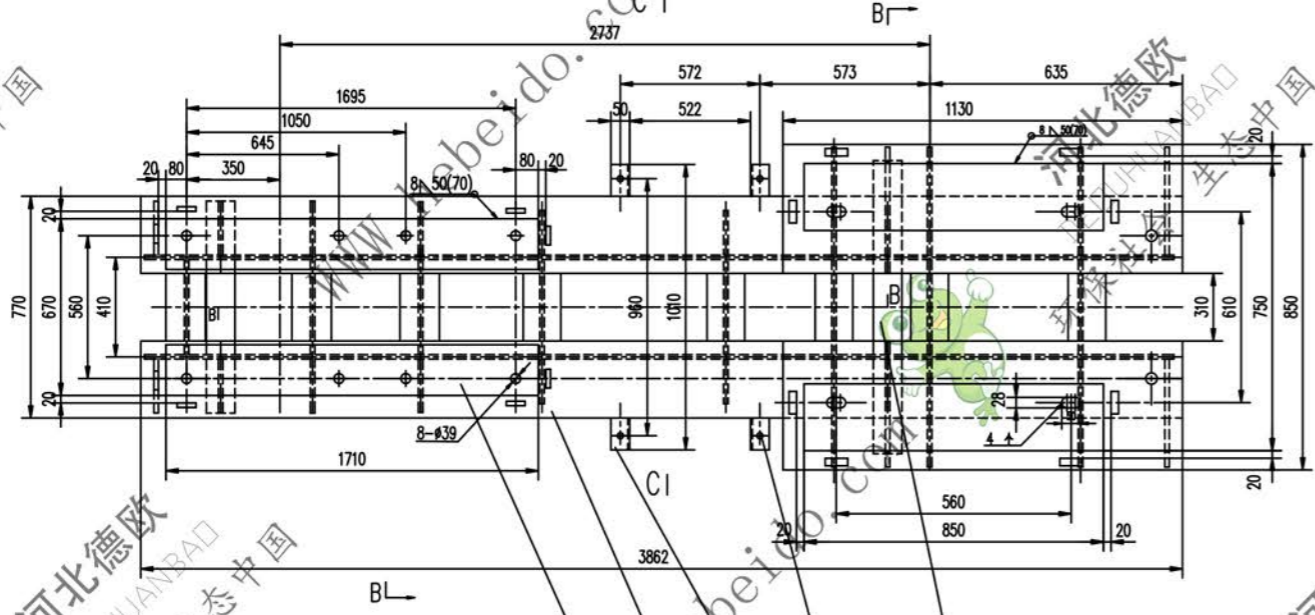
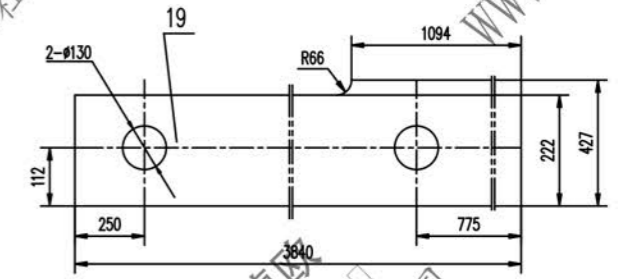
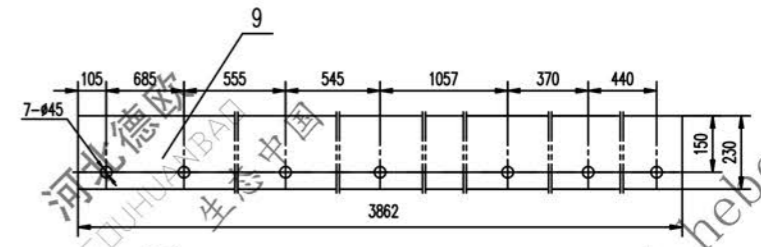
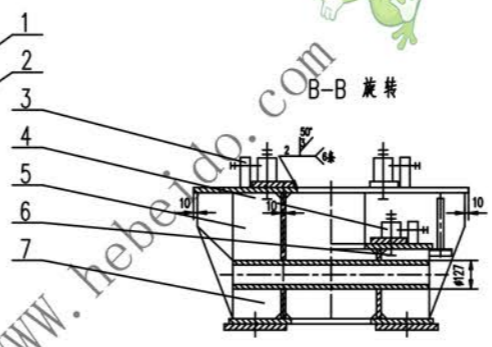
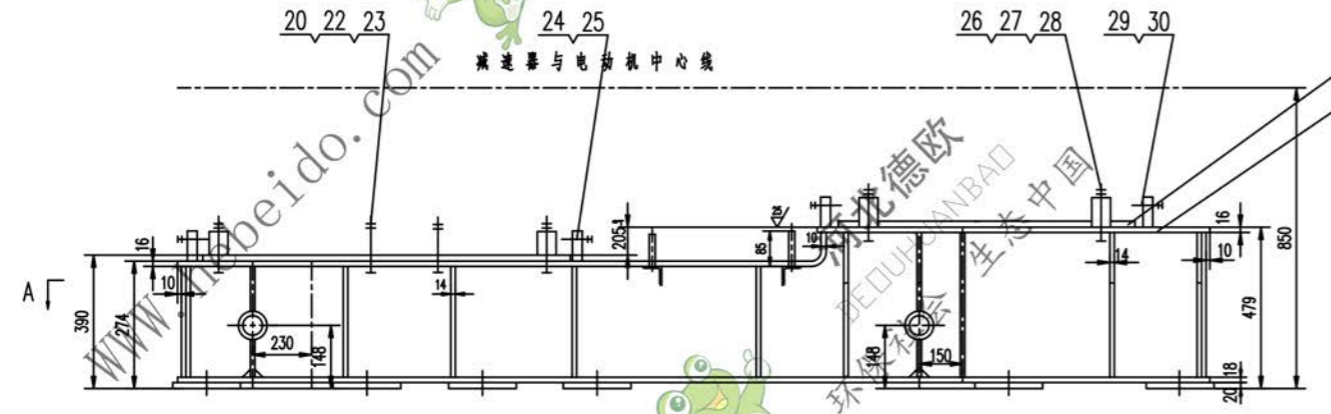


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面应做防腐处理
 4. 未注倒角 20X45°
 5. 油漆面应做防腐处理
 6. 本图按 GB10595-82 标准设计

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034 0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125 1.000
28	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032 0.128
27	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112 0.896
26	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689 2.756
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062 0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210 1.680
23	GB97.1-85	垫圈	36	8	—	0.092 0.736
22	GB41-86	螺母	M36	16	—	0.371 5.936
21	GB5780-86	螺栓	M36X220	8	—	2.332 18.65
20	—	钢板	φ6	2	Q235-A	130.9 261.9
19	—	钢板	16X120X(310)	16	Q235-A	4.67 74.77
18	—	钢板	14X222X394	5	Q235-A	9.6 8.1
17	—	钢板	14X162X222	10	Q235-A	3.927 39.27
16	—	钢板	(16)X160X1710	2	Q235-A	38.66 77.33
15	—	钢板	16X230X2923	2	Q235-A	83.67 167.3
14	—	角钢	50X50X5-292	2	Q235-A	2.2 8.8
13	—	圆钢	16X85	4	Q235-A	0.134 0.536
12	—	管	φ127X16X750	2	Q235-A	32.85 65.7
11	—	钢板	φ14	8	Q235-A	8.6 69.4
10	—	钢板	14X394X427	3	Q235-A	18.49 37
9	—	钢板	φ6	2	Q235-A	108.7 217.4
8	—	钢板	20X220X250	14	Q235-A	7.772 108.1
7	—	钢板	φ4	4	Q235-A	0.86 3.45
6	—	钢板	φ4	2	Q235-A	0.83 1.66
5	—	钢板	φ4	2	Q235-A	5.6 1.2
4	—	挡板	φ20	8	Q235-A	0.468 3.744
3	—	挡板	φ16	8	Q235-A	0.275 2.200
2	—	钢板	16X270X1130	2	Q235-A	38.07 76.15
1	—	钢板	(16)X190X850	2	Q235-A	22.8 45.6

合图号: J121197

驱动装置架

I, II 型

共 54 页

第 54 页