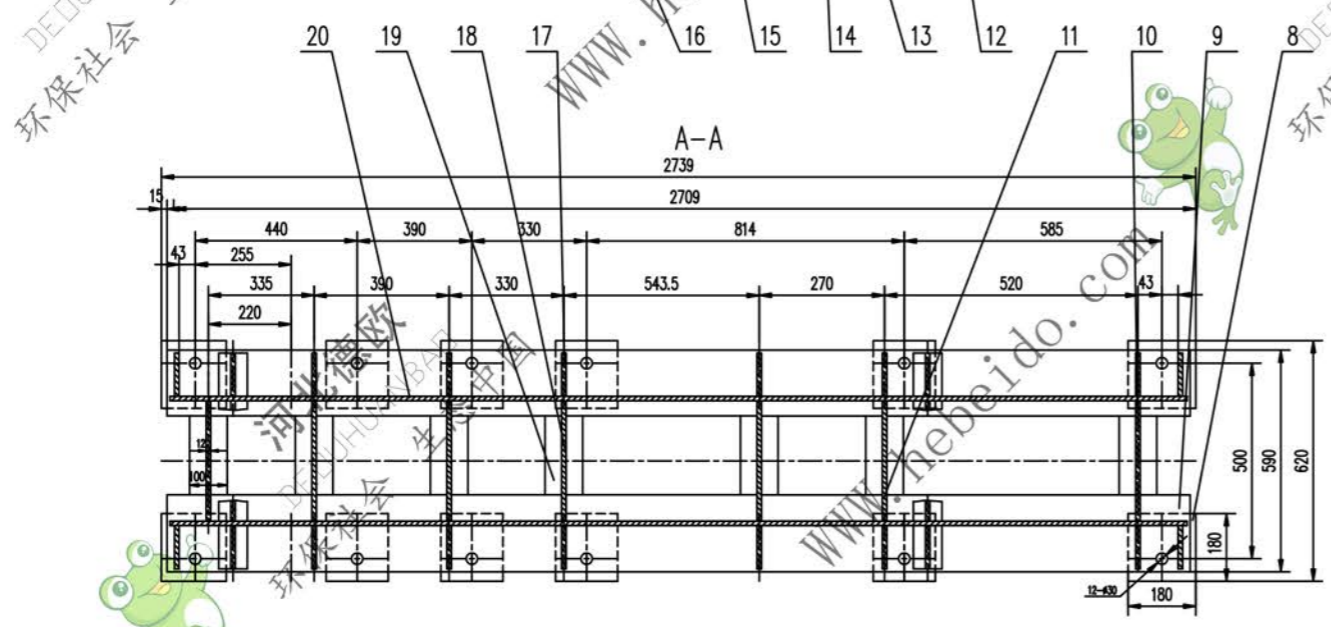
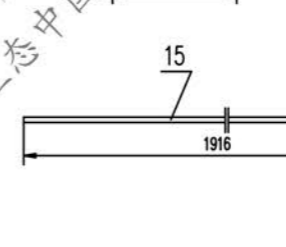
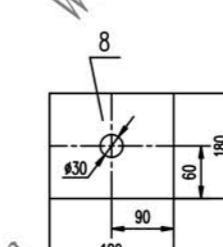
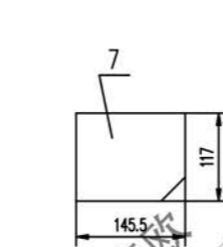
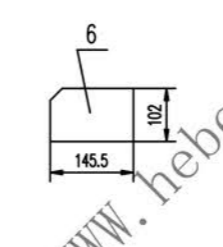
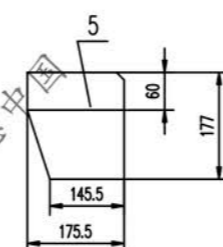
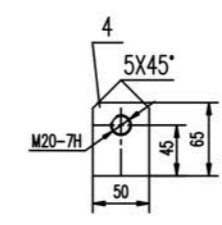
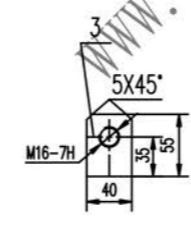
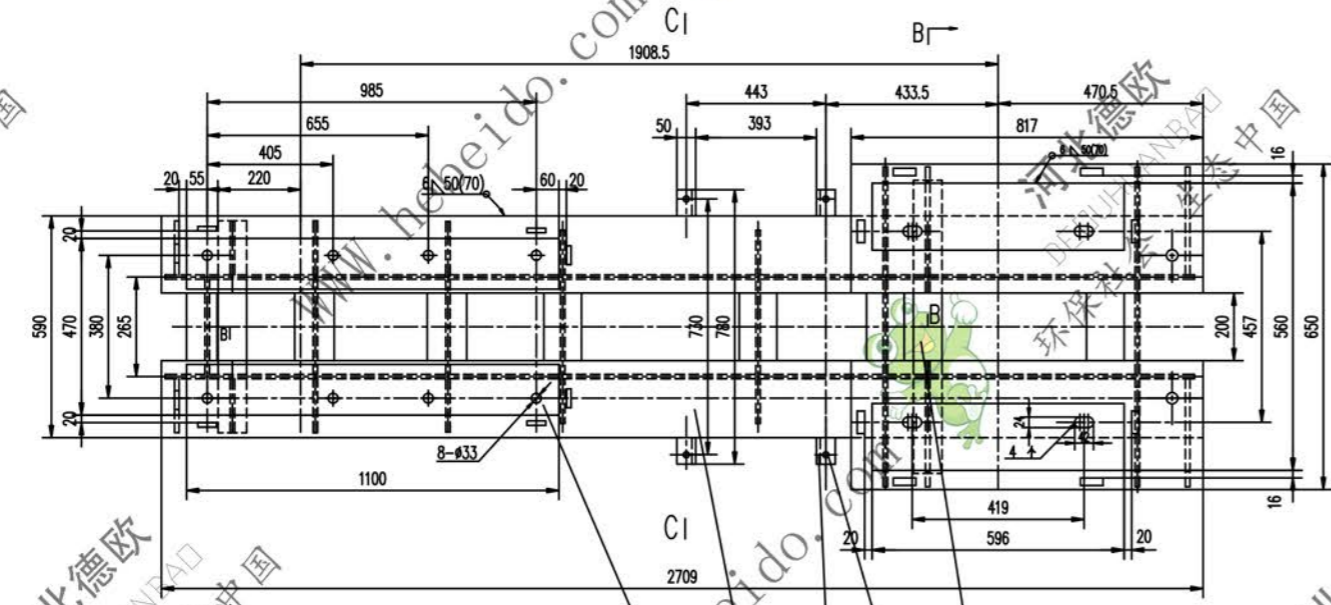
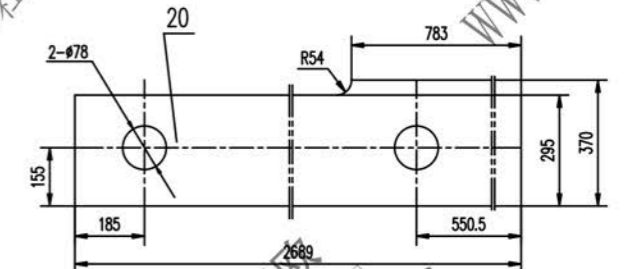
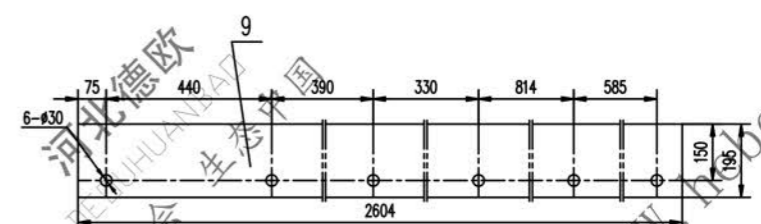
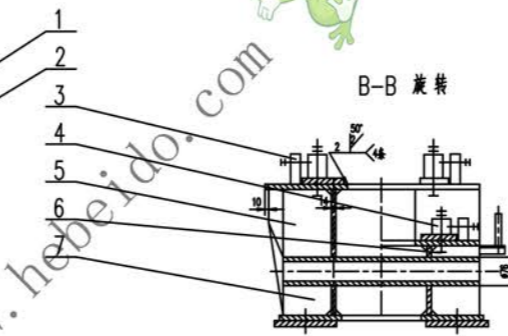
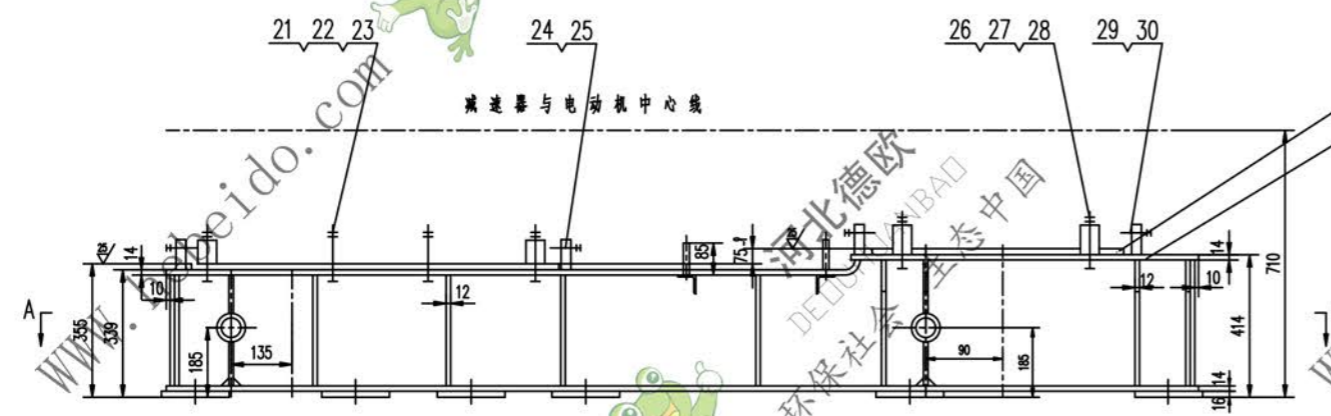


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理。
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度。
 3. 所有孔表面应做防腐处理。
 4. 未注倒角 15X45°。
 5. 挡脚板安装后焊接。
 6. 本图执行标准 GB10599-2008 版 01。

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
30	GB41-86	螺母	M16	8	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	0.125	1.000
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	0.017	0.068
27	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496
26	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	0.395	1.58
25	GB41-86	螺母	M20	8	0.062	0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	0.210	1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	0.054	0.432
22	GB41-86	螺母	M30	16	0.234	3.744
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	1.224	9.792
20		钢板	4	2	Q235-A	91.2 82.4
19		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.2 30.8
18		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7 35
17		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.018 40.18
16		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.58 33.16
15		钢板	14X195X1957	2	Q235-A	41.50 83.00
14		角钢	50X50X5-25C	4	Q235-A	0.943 3.772
13		圆钢	16X85	4	20	0.134 0.536
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8 21.6
11		钢板	φ2	6	Q235-A	5.643 33.86
10		钢板	12X251X370	2	Q235-A	8.693 17.39
9		钢板	φ4	2	Q235-A	56.5 113
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.044 48.53
7		钢板	φ2	4	Q235-A	1.593 6.372
6		钢板	φ2	2	Q235-A	1.398 2.796
5		钢板	φ2	2	Q235-A	4.53 9.06
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.46 3.69
3		挡板	φ6	8	Q235-A	0.25 2.0
2		钢板	14X225X817	2	Q235-A	20.07 40.14
1		钢板	(16)X155X596	2	Q235-A	11.6 23.2

合图号: J121191

驱动装置架

I. II 型

共 749 页

第 50 页