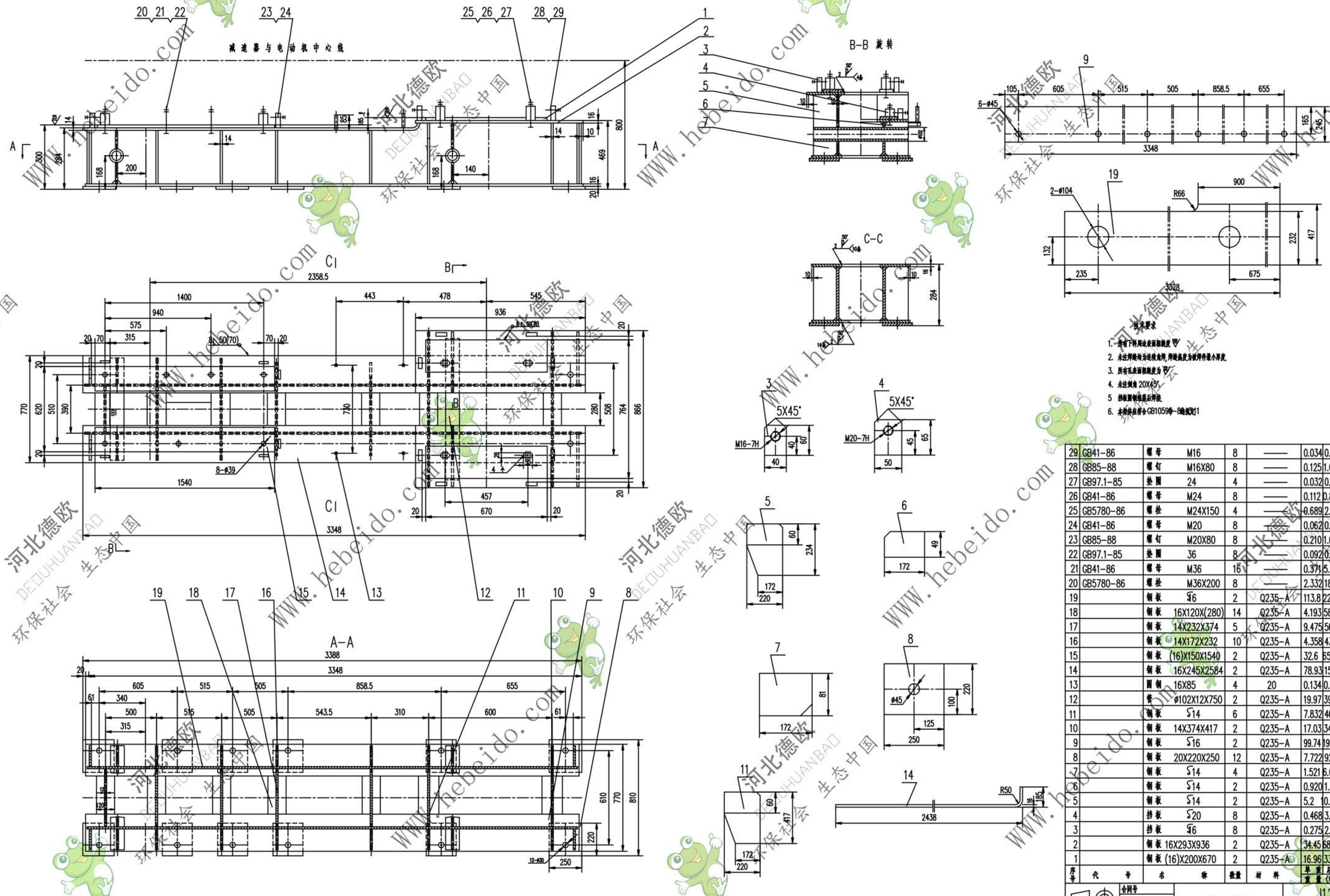
标记	文件号	修改内容	签名	日期



J121149
减速器与电动机中心线
20 21 22
23 24
25 26 27
28 29
1
2
3
4
5
6
7
B-B 旋转
A
A
800
469
300
294
168
200
168
140
14
16
10
20
9
105
605
515
505
858.5
655
6-φ45
3348
165
246
19
2-φ104
R66
900
232
417
132
235
675
3328
C-C
284
C
B
2358.5
1400
443
478
545
936
940
575
315
20 70
70 20
8-50(70)
770
620
510
390
730
280
508
764
866
8-φ39
1540
457
670
20
3348
B
19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8
A-A
3388
3348
605
515
505
858.5
655
61
340
500
515
505
543.5
310
600
61
315
120
610
770
810
220
12-φ30
250
3
5X45°
M16-7H
40
60
40
4
5X45°
M20-7H
45
65
50
5
60
234
172
220
6
49
172
7
81
172
8
φ45
220
100
125
250
11
60
417
172
220
14
R50
16
185
2438

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 ▽
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 ▽
4. 未注倒角 20X45°
5 挡板圆钢组装后焊接
6. 本架体应符合GB10595-89的规定

序号	代号	名称		数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
29	GB41-86	螺母	M16	8	——	0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	——	0.125	1.000	
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	——	0.032	0.128	
26	GB41-86	螺母	M24	8	——	0.112	0.896	
25	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	——	0.689	2.756	
24	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈	36	8	——	0.092	0.736	
21	GB41-86	螺母	M36	16	——	0.371	5.936	
20	GB5780-86	螺栓	M36X200	8	——	2.332	18.66	
19		钢板	δ16	2	Q235-A	113.8	227.6	
18		钢板	16X120X(280)	14	Q235-A	4.193	58.70	
17		钢板	14X232X374	5	Q235-A	9.475	56.85	
16		钢板	14X172X232	10	Q235-A	4.358	43.58	
15		钢板	(16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.3	
14		钢板	16X245X2584	2	Q235-A	78.93	157.8	
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管	ø102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
11		钢板	δ14	6	Q235-A	7.832	46.99	
10		钢板	14X374X417	2	Q235-A	17.03	34.06	
9		钢板	δ16	2	Q235-A	99.74	199.4	
8		钢板	20X220X250	12	Q235-A	7.722	92.66	
7		钢板	δ14	4	Q235-A	1.521	6.084	
6		钢板	δ14	2	Q235-A	0.920	1.840	
5		钢板	δ14	2	Q235-A	5.2	10.4	
4		挡板	δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板	δ6	8	Q235-A	0.275	2.200	
2		钢板	16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9	
1		钢板	(16)X200X670	2	Q235-A	16.96	33.9	

合同号			驱动装置架 I.II 型	J121149	
设计		工艺会审		图样标记	重量 kg 比例
校对		批准		S	1183
复核		图形输入	部件	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	共 页
标准化检查		日期			第 35页

A1 图纸文件名 79/J121149