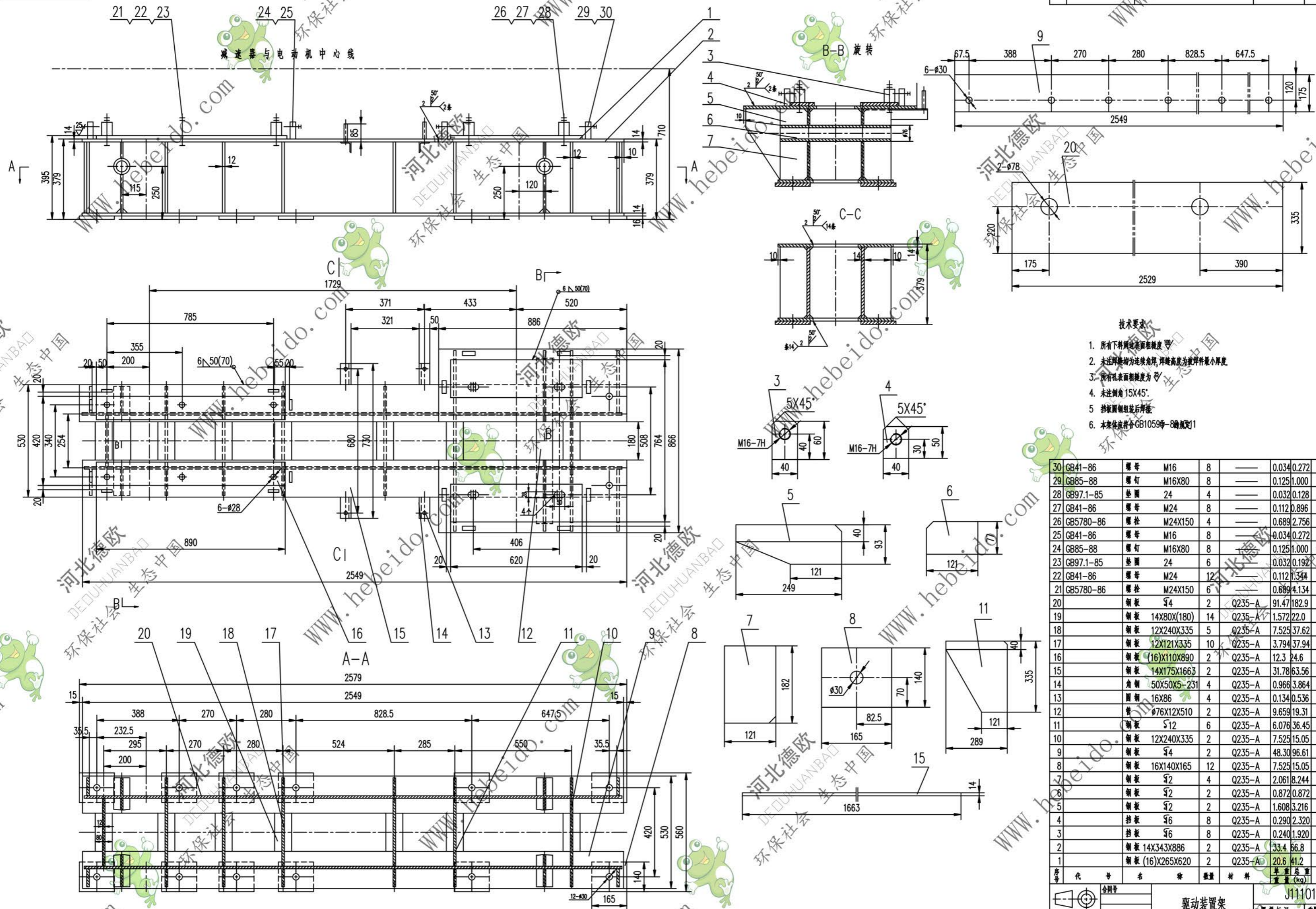


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料表面粗糙度 Ra
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 Ra
4. 未注倒角 15X45°
5. 挡板圆角倒角后焊接
6. 本架体应符合 GB10598-8 的规定

30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
28	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
27	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
26	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689	2.756
25	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
24	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
23	GB97.1-85	垫圈	24	6	—	0.032	0.192
22	GB41-86	螺母	M24	12	—	0.112	1.344
21	GB5780-86	螺栓	M24X150	6	—	0.689	4.134
20		钢板	5	2	Q235-A	91.47	182.9
19		钢板	14X80X(180)	14	Q235-A	1.572	22.0
18		钢板	12X240X335	5	Q235-A	7.525	37.62
17		钢板	12X121X335	10	Q235-A	3.794	37.94
16		钢板	(16)X110X890	2	Q235-A	12.3	24.6
15		钢板	14X175X1663	2	Q235-A	31.78	63.56
14		角钢	50X50X5-231	4	Q235-A	0.966	3.864
13		圆钢	16X86	4	Q235-A	0.134	0.536
12		管	φ76X12X510	2	Q235-A	9.659	19.31
11		钢板	5	6	Q235-A	6.076	36.45
10		钢板	12X240X335	2	Q235-A	7.525	15.05
9		钢板	5	2	Q235-A	48.30	96.61
8		钢板	16X140X165	12	Q235-A	7.525	15.05
7		钢板	5	4	Q235-A	2.061	8.244
6		钢板	5	2	Q235-A	0.872	0.872
5		钢板	5	2	Q235-A	1.608	3.216
4		挡板	5	8	Q235-A	0.290	2.320
3		挡板	5	8	Q235-A	0.240	1.920
2		钢板	14X343X886	2	Q235-A	33.4	66.8
1		钢板	(16)X265X620	2	Q235-A	20.6	41.2

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
					771.6	
驱动装置架					J111010	
I. II 型						
零件						
共 2 页						