

| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|

表 1

| β | 0° | 2° | 4° | 6° | 8° | 10° | 12° | 14° | 16° | 18° |
|---------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H1 | — | — | — | — | — | 606 | 580 | 553 | 525 | 497 |
| H2 | — | — | — | — | — | 245 | 219 | 192 | 164 | 136 |

表 2

| 序 | 号 | 规格 | 数量 | 单重 | 质量 (kg) | | | | | | | | | | |
|-------|---|----|----|------|---------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | | | | | 0° | 2° | 4° | 6° | 8° | 10° | 12° | 14° | 16° | 18° | |
| 17 | 件 | 规格 | 量 | 单件总计 | 0.67 | 0.68 | 0.70 | 0.72 | 0.73 | | | | | | |
| | | | | | 1.34 | 1.36 | 1.40 | 1.44 | 1.46 | | | | | | |
| 18 | 件 | 规格 | 量 | 单件总计 | — | | | | | 0.45 | 0.47 | 0.49 | 0.50 | 0.52 | |
| | | | | | — | | | | | 0.90 | 0.94 | 0.98 | 1.00 | 1.04 | |
| 23 | 件 | 规格 | 量 | 单件总计 | — | | | | | 10.82 | 9.58 | 8.28 | 6.94 | 5.60 | |
| | | | | | — | | | | | 21.64 | 19.16 | 16.56 | 13.88 | 11.20 | |
| 24 | 件 | 规格 | 量 | 单件总计 | — | | | | | 0.69 | 0.61 | 0.53 | 0.44 | 0.35 | |
| | | | | | — | | | | | 5.5 | 4.87 | 4.21 | 3.53 | 2.84 | |
| 机架总质量 | | | | | — | — | — | 479.5 | 476.5 | 473.3 | 438 | 435.2 | | | |

- 技术要求
1. 所有材料下料用此表面粗糙度为 Ra12.5, 钻孔表面粗糙度为 Ra6.3.
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度.
 3. 件3、4待液面安装调整后再现场焊接.
 4. 件1、件11、件24与圆角相碰处切角 $75^\circ \times 45^\circ$.
 5. 当 $\beta=16^\circ, 18^\circ$ 时件12为2件.

| | | | | | | | |
|----|----|-----------------|----|--------|-------|--------|------|
| 30 | 槽钢 | 200X75X9-1580 | 2 | Q235-A | 42.52 | 85.04 | |
| 29 | 钢板 | 20X30X50 | 2 | Q235-A | 0.24 | 0.48 | |
| 28 | 钢板 | 10X100X540 | 2 | Q235-A | 4.24 | 8.48 | |
| 27 | 螺栓 | M24X60 | 4 | | 0.30 | 1.20 | |
| 26 | 钢板 | 10X65X610 | 4 | Q235-A | 3.11 | 12.47 | |
| 25 | 钢板 | 16X100X220 | 6 | Q235-A | 2.59 | 15.54 | |
| 24 | 钢板 | d6 | 8 | Q235-A | | | 见表 2 |
| 23 | 钢板 | d10 | 2 | Q235-A | | | 见表 2 |
| 22 | 垫圈 | 24 | 8 | | 0.009 | 0.07 | |
| 21 | 钢板 | d20 | 2 | Q235-A | 0.88 | 1.76 | |
| 20 | 槽钢 | 180X70X9-(1107) | 2 | Q235-A | 25.50 | 51.00 | |
| 19 | 钢板 | d6 | 2 | Q235-A | | | 见表 2 |
| 18 | 钢板 | d6 | 2 | Q235-A | | | 见表 2 |
| 17 | 槽钢 | 180X70X9-(685) | 2 | Q235-A | 15.66 | 31.31 | |
| 16 | 垫圈 | 16 | 12 | | 0.003 | 0.036 | |
| 15 | 垫圈 | 16 | 4 | | 0.03 | 0.12 | |
| 14 | 螺母 | M16 | 12 | | 0.03 | 0.36 | |
| 13 | 螺栓 | M16X45 | 12 | | 0.11 | 1.32 | |
| 12 | 槽钢 | 180X70X9-1370 | 3 | Q235-A | 31.47 | 94.41 | |
| 11 | 钢板 | d6 | 8 | Q235-A | 0.81 | 6.48 | 切角 |
| 10 | 钢板 | d25 | 4 | Q235-A | 1.18 | 4.72 | |
| 9 | 钢板 | 10X120X660 | 2 | Q235-A | 7.46 | 14.92 | 加工 |
| 8 | 垫圈 | 24 | 8 | | 0.084 | 0.68 | |
| 7 | 垫圈 | 24 | 12 | | 0.031 | 0.372 | |
| 6 | 螺母 | M24 | 16 | | 0.09 | 1.44 | |
| 5 | 螺栓 | M24X120 | 8 | | 0.50 | 4.00 | |
| 4 | 螺母 | M20 | 6 | | 0.05 | 0.30 | |
| 3 | 螺母 | M20X100 | 6 | | 0.25 | 1.5 | |
| 2 | 槽钢 | 200X75X9-2084 | 2 | Q235-A | 57.73 | 107.46 | |
| 1 | 钢板 | d6 | 16 | Q235-A | 0.60 | 9.60 | 切角 |

