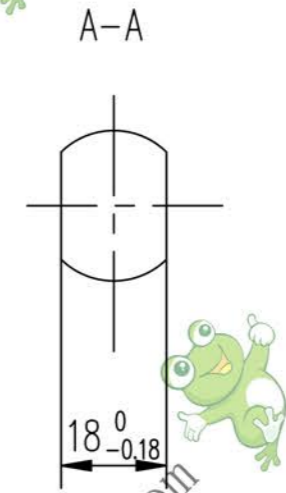
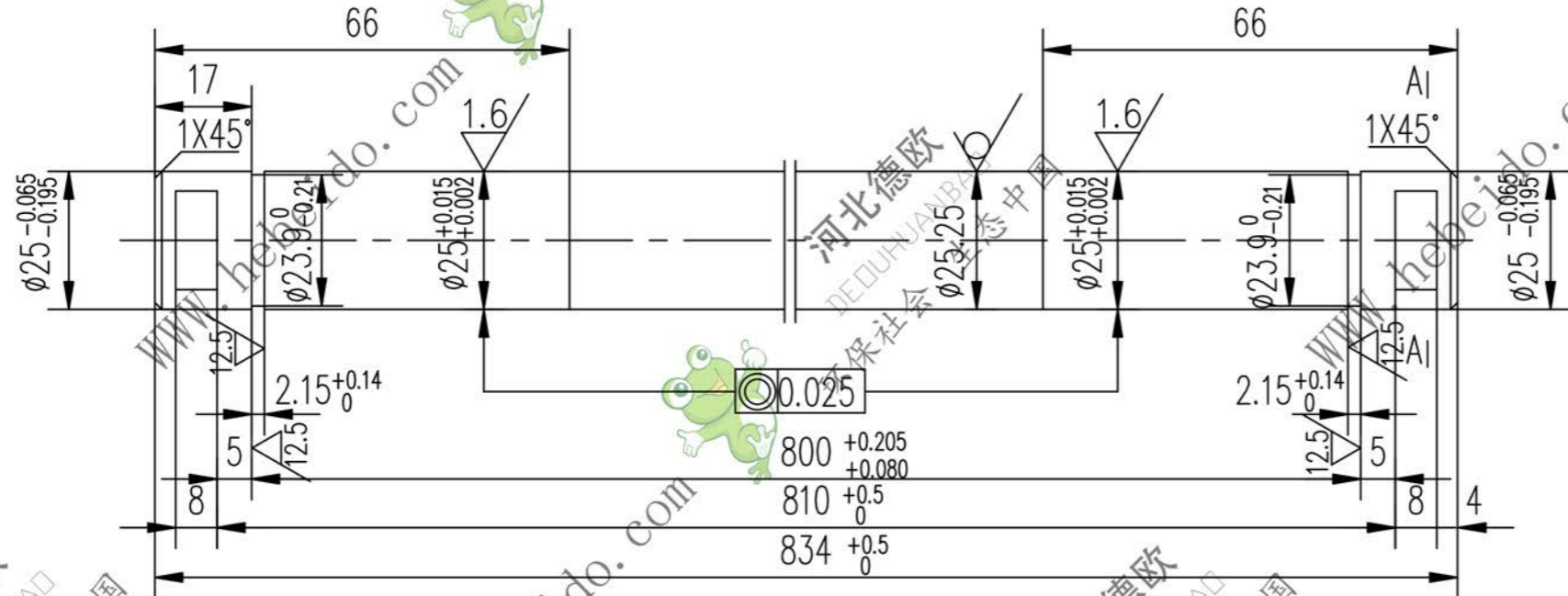


II GP2310-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺。

A3 图纸文件名 2310_2

		合同号		轴		II GP2310-2	
设计	李连通	工艺会审				图样标记	重量 kg
校对		批准	秦海波		3.214	1:1	
复核	刘飞	图形输入		冷拔圆钢 $\phi 25.25/20$		共 页	
标准化检查		日期				第 页	

