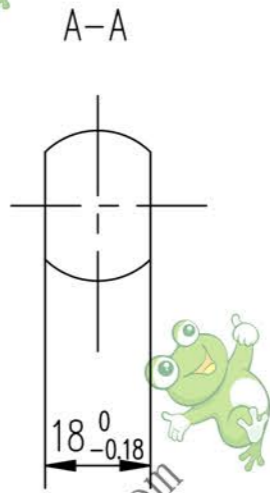
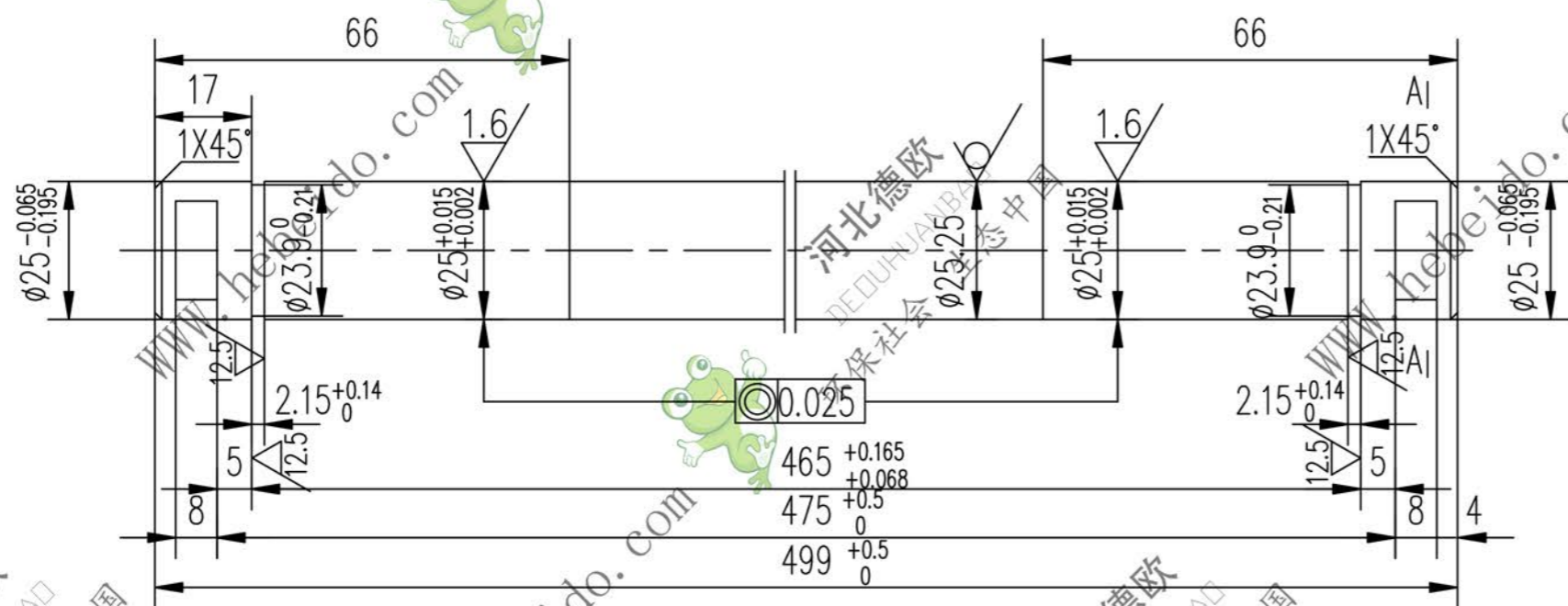


II GP2205-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺。

A3 图纸文件名 2205_2

		合同号		II GP2205-2	
设计 李连通		工艺会审			
校对		批准 秦海波		图样标记	
复核 刘飞		图形输入		重量 kg	
标准化检查		日期		1.923	
				比例	
				1:1	
				共 页	
				第 页	

冷拔圆钢 25.25/20

