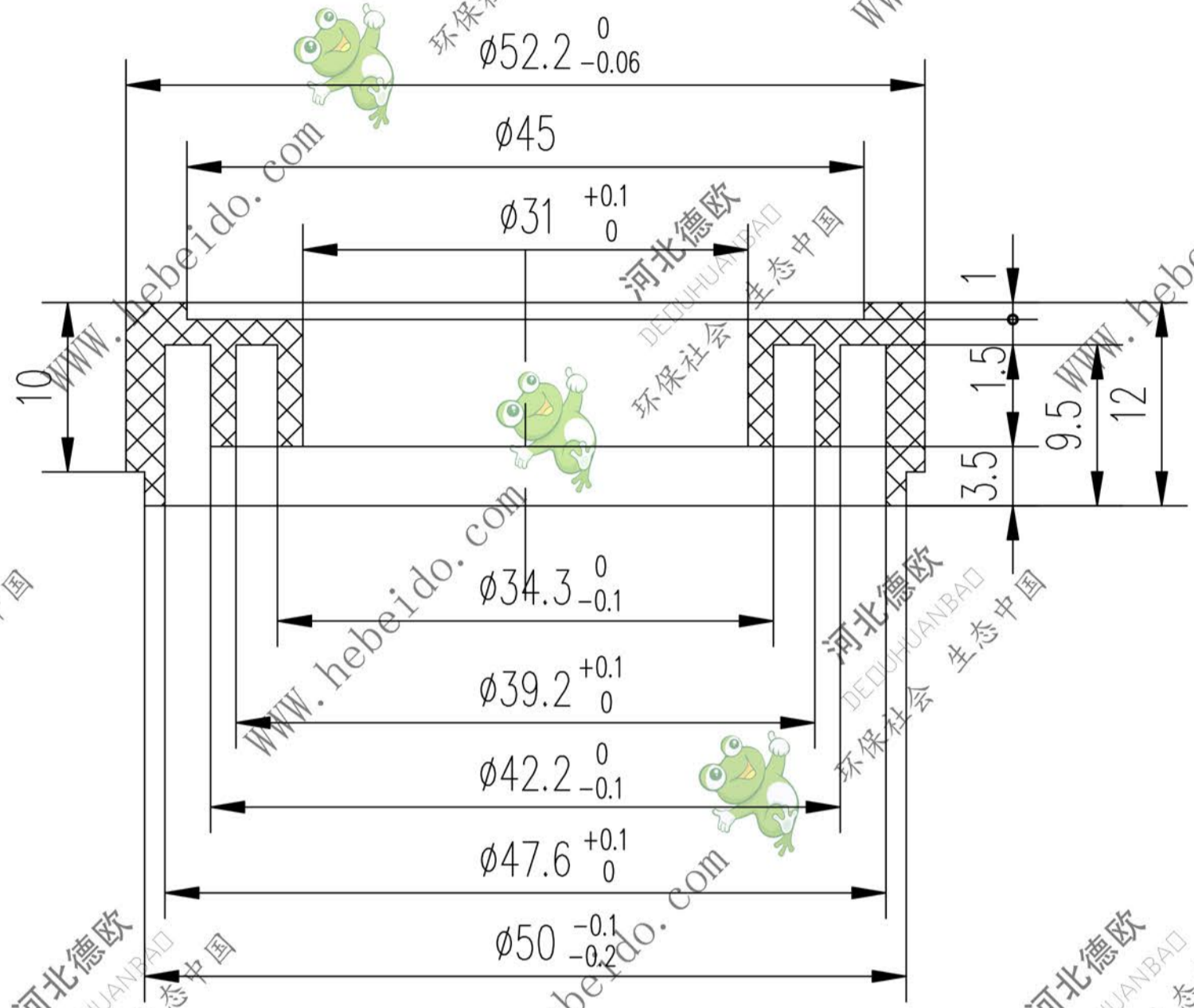


标记	文件号	修改内容	签名	日期

II GP1211-4

全部 $\frac{3.2}{\nabla}$



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺。
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5。注塑气泡不得大于0.5, 每平方厘米内不得多于2个, 总数不得多于5个。

1211-4

图纸文件名	合同号		II GP1211-4		
A4	设计	李连通	工艺会审	尼龙1010	
	校对		批准		
	复核	刘飞	图形输入	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
	标准化检查		日期		

内密封圈

尼龙1010