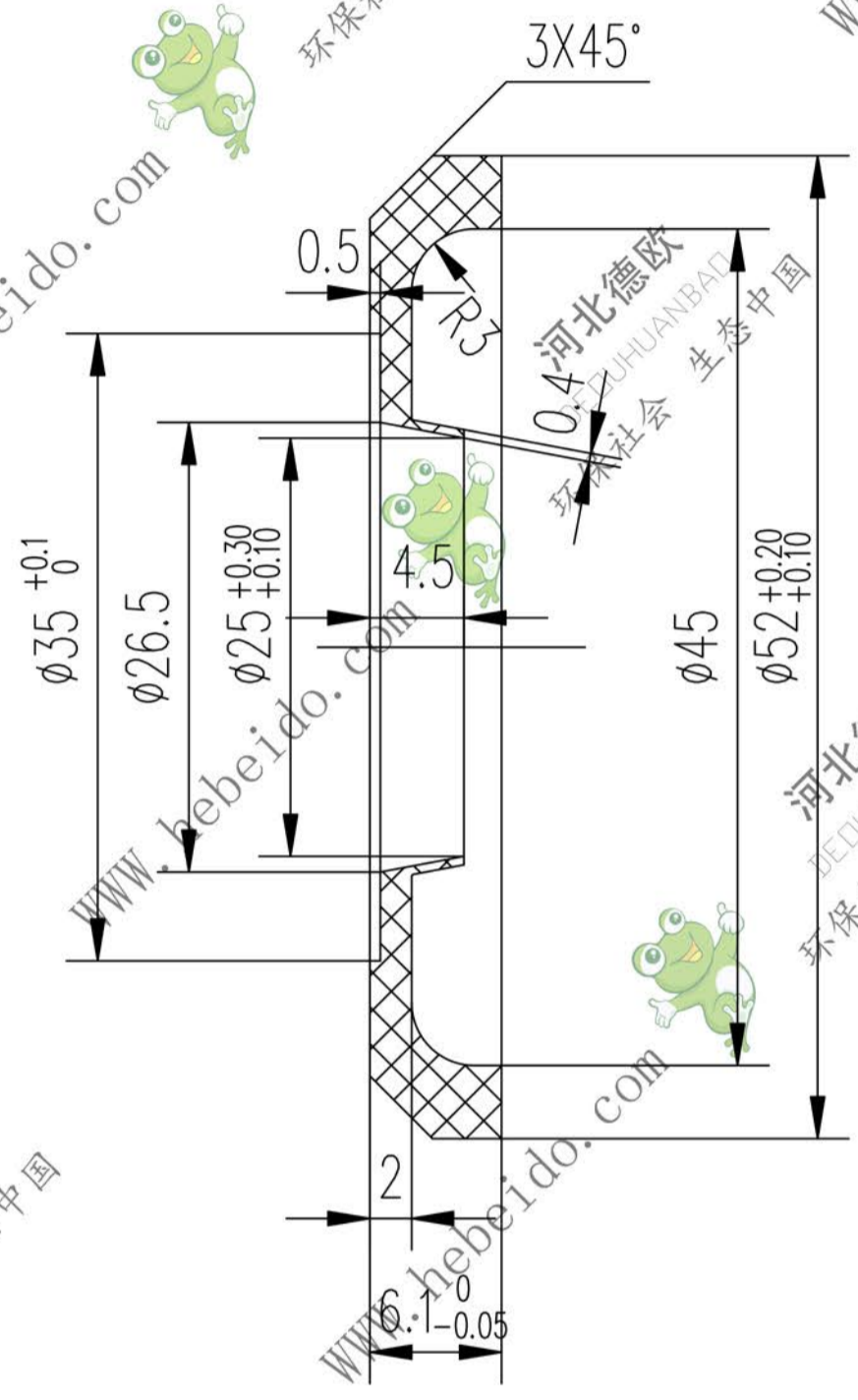


II GP1211-3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺.
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5.
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方厘米内不得多于2个, 总数不得多于5个.

1211-3

图纸文件名			合同号	
	设计	李连通	工艺会审	
A4	校对		批准	秦海波
	复核	刘飞	图形输入	
	标准化检查		日期	

合同号	
工艺会审	
批准	秦海波
图形输入	
日期	

密封圈

尼龙6

II GP1211-3

图样标记	重量 kg	比例
	0.007	2:1
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页