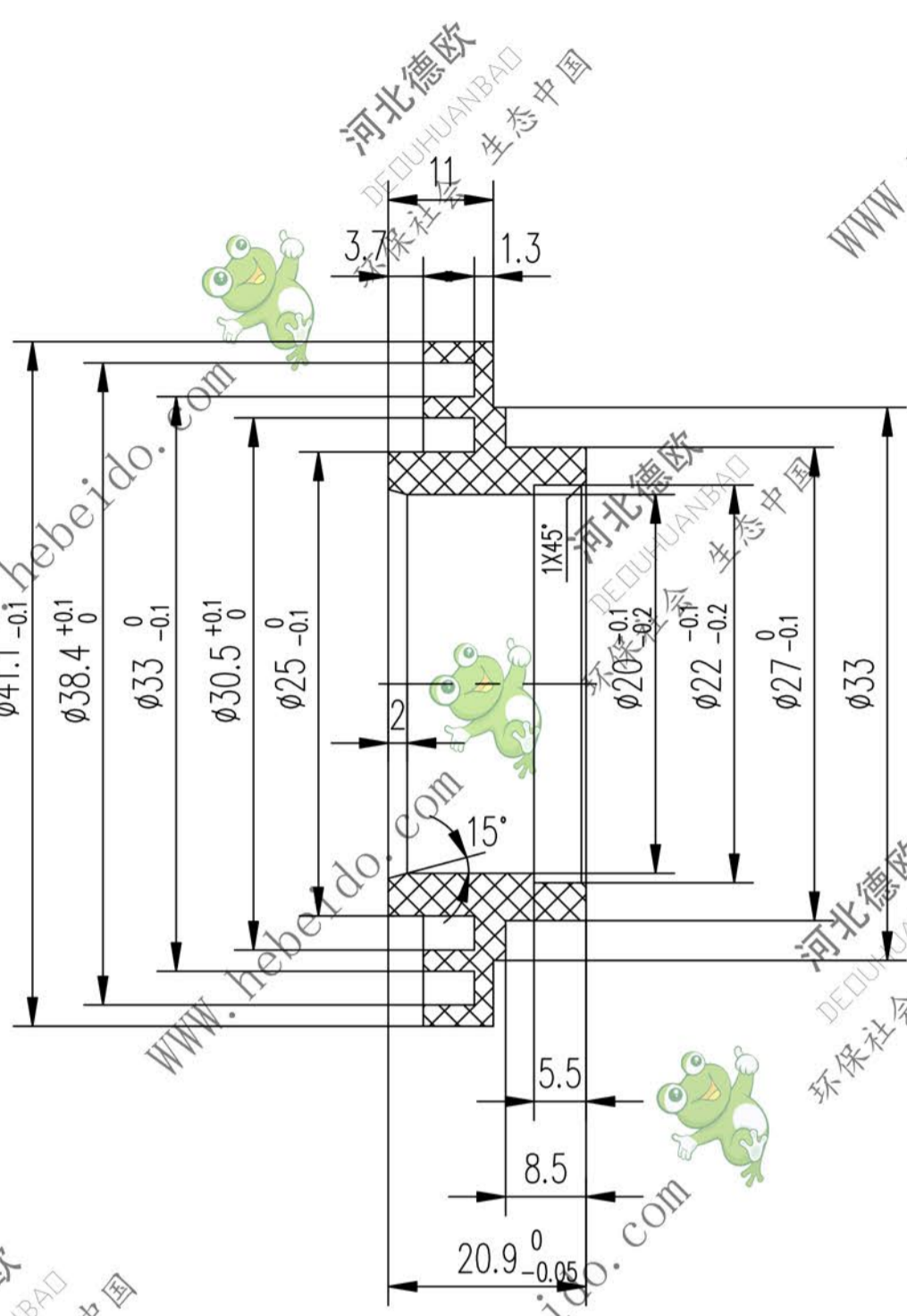


II GP1101-5	标记	文件号	修改内容	签名	日期
-------------	----	-----	------	----	----



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺.
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5.
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方米不得多于2个, 总数不得多于5个.
4. 在轴向力为1500N时, 轴向变形不得超过0.5.

GP1101-5

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准 秦海波
A4	复核 刘飞	图形输入
	标准化检查	日期

外密封圈  
尼龙1010

II GP1101-5		
图样标记	重量 kg	比例
	0.007	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页