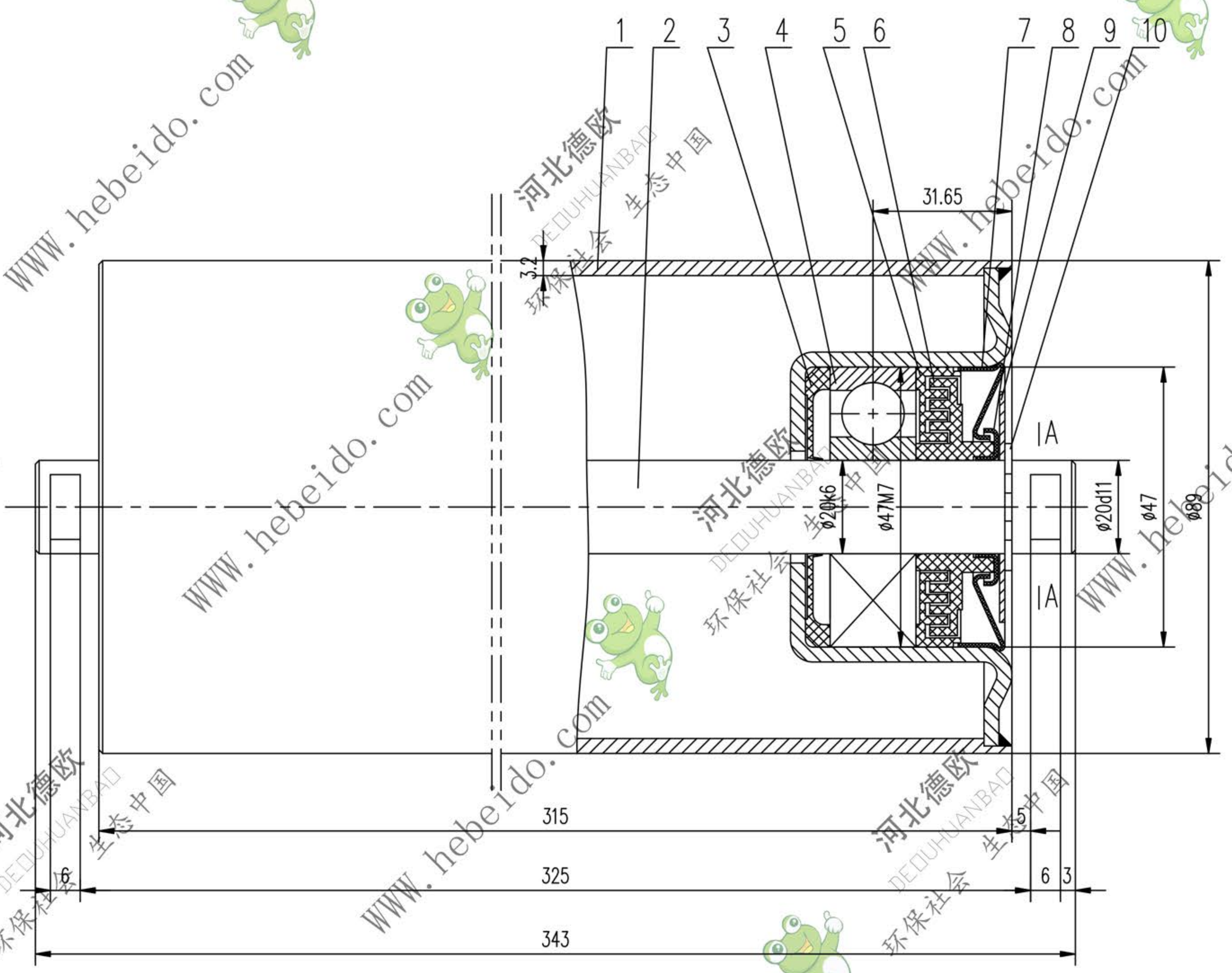
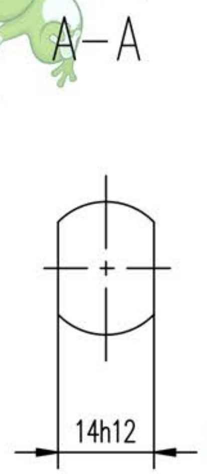
DTⅡGP1103

标记	文件号	修改内容	签名	日期


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
31.65
3.2
⌀20k6
⌀47M7
A
A
⌀20d11
⌀47
⌀89
315
5
6
325
6
3
343



技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
10	JB/ZQ4342-86	挡圈 20	2	成品	0.002	0.004	
9	ⅡGP1101-8	挡板	2	Q235-A	0.007	0.014	借用
8	ⅡGP1101-7	外挡圈	2	08F	0.009	0.018	借用
7	ⅡGP1101-6	内挡圈	2	08F	0.028	0.056	借用
6	ⅡGP1101-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.007	0.014	借用
5	ⅡGP1101-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.004	0.008	借用
4	GB276-89	轴承 4G204	2	成品	0.1	0.2	
3	ⅡGP1101-3	密封圈	2	尼龙6	0.004	0.008	借用
2	ⅡGP1103-2	轴	1	20	0.686	0.686	
1	ⅡGP1103.1	辊体	1	部件	1.972	1.972	

合同号				普通辊子	DTⅡGP1103
设计	李连通	工艺会审			图样标记 / 重量 kg 3.58 / 比例 1:1
校对		批准	秦海波	部件	共 页
复核	刘飞	图形输入			第 页
标准化检查		日期			

A2 图纸文件名 1103

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国