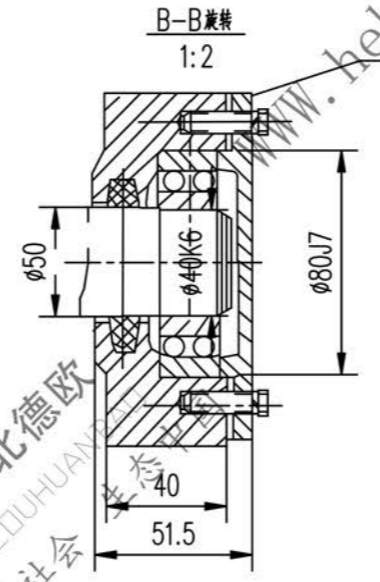
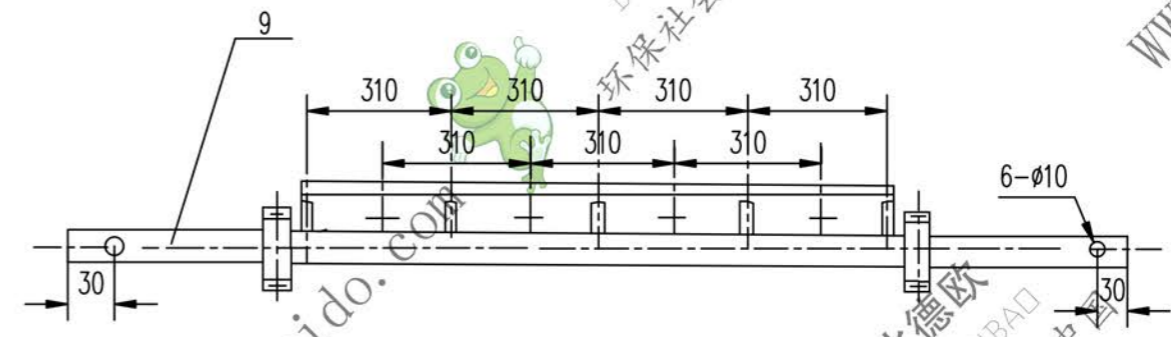
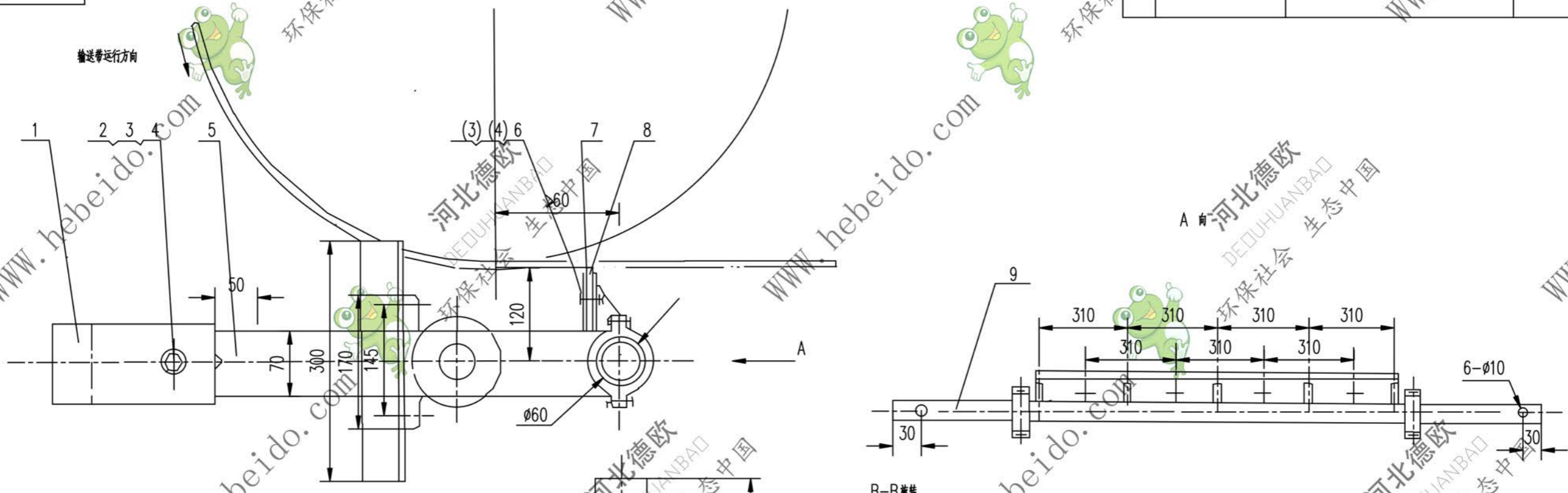
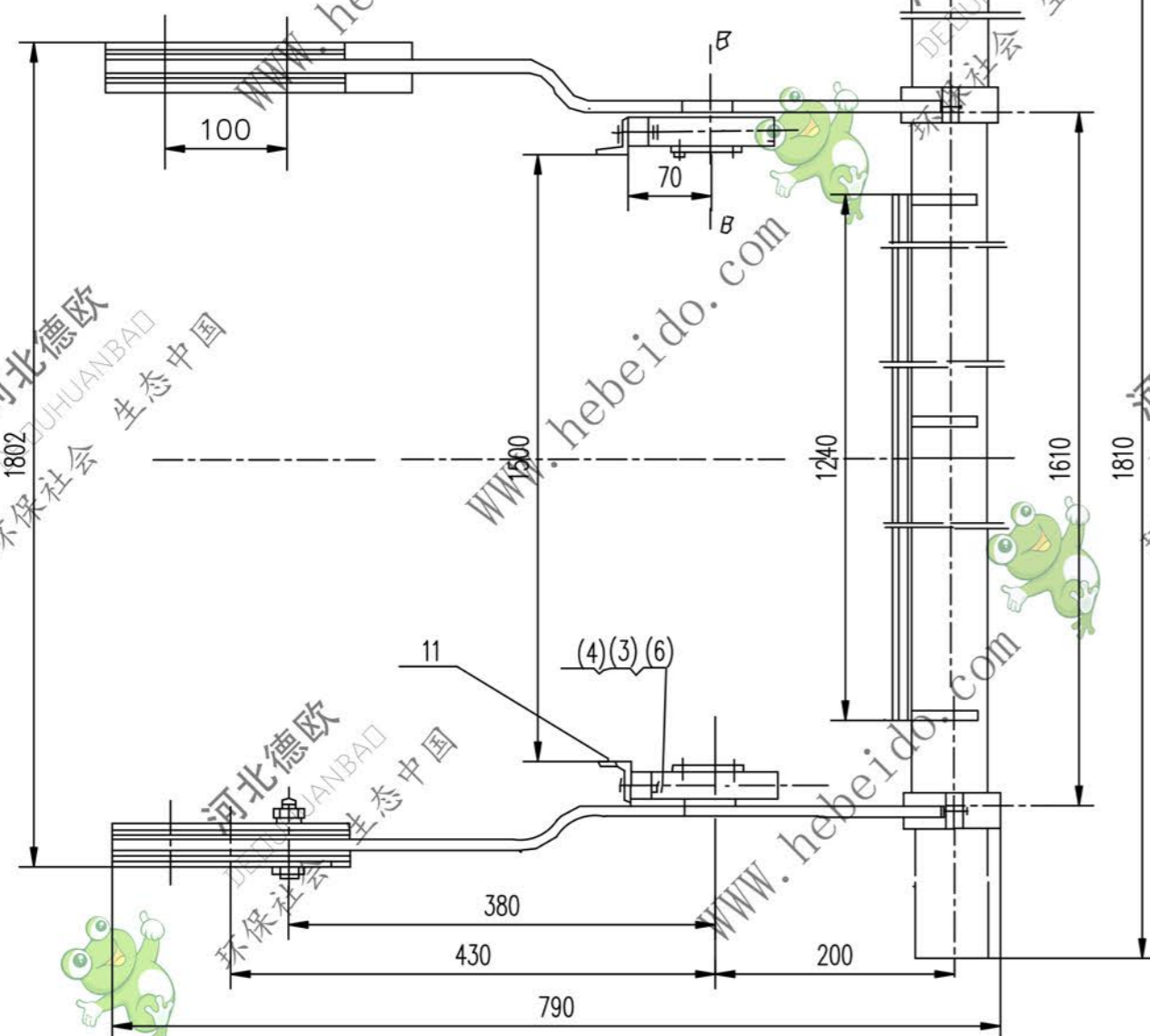


CODE

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
装配调整后, 将件11焊到漏斗壁上



11	II01E1-7	角钢 50X50X5-300	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
10	II01E1.6	轴承座装配	2	部件	3.94	7.88	借用
9	II05E1.5	清扫架	1	部件	23.37	23.37	
8	II05E1-4	刮板 $\phi 0$	1	橡胶1250	2	2	
7	II05E1-3	压板 $\phi 6$	1	Q235-A	4.67	4.67	
6	GB5781-86	螺栓 M12X40	8		0.041	0.328	
5	II05E1.2	回转臂	2	部件	9.15	18.3	
4	GB93-87	垫圈 12	12		0.003	0.036	
3	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
2	GB5780-86	螺栓 M12X80	4		0.082	0.328	
1	II01E1-1	重锤块	12	Q235-A	1.55	18.6	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

合同号		头部清扫器		CODE	
设计		B1000		图样标记	
校核		部		重量 kg	
复核		件		78	
标准化		共		页	
日期		第		页	

输入	FILE
图形输入	
A2	图样文件名