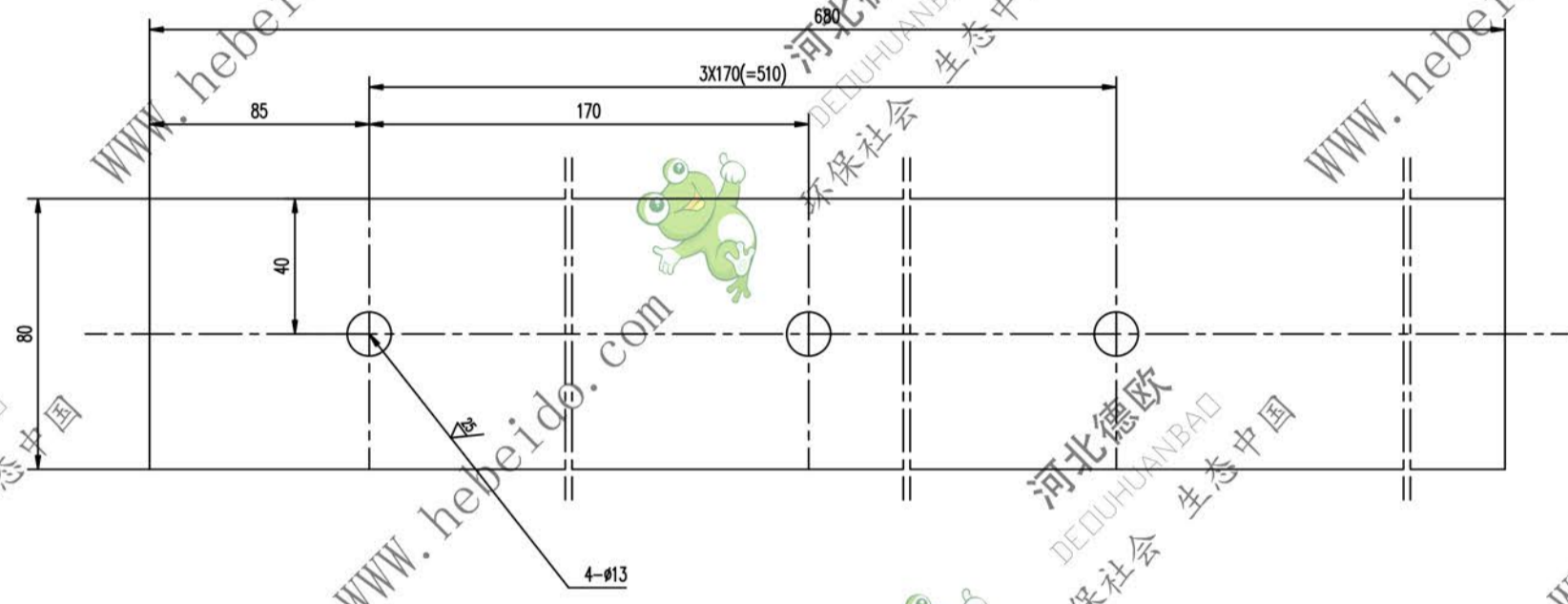


|      |    |     |      |    |    |
|------|----|-----|------|----|----|
| CODE | 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|------|----|-----|------|----|----|



技术要求  
下料切割面 100°

|      |       |      |      |     |                                  |       |    |
|------|-------|------|------|-----|----------------------------------|-------|----|
| 图形输入 | 输入校对  | FILE | 合同号  |     | II02E1-3                         |       |    |
| A4   | 图形文件名 |      | 工艺会审 |     | 图样标记                             | 重量 kg | 比例 |
|      | 设计    | 李连通  | 批准   | 秦海波 |                                  | 2.56  |    |
|      | 校对    |      | 日期   |     | 共 页                              |       |    |
|      | 复核    | 刘飞   |      |     | 第 页                              |       |    |
|      | 标准化检查 |      |      |     | 德欧环保<br>DEOUHUANBAO<br>环保社会 生态中国 |       |    |

压板  
Q235-A