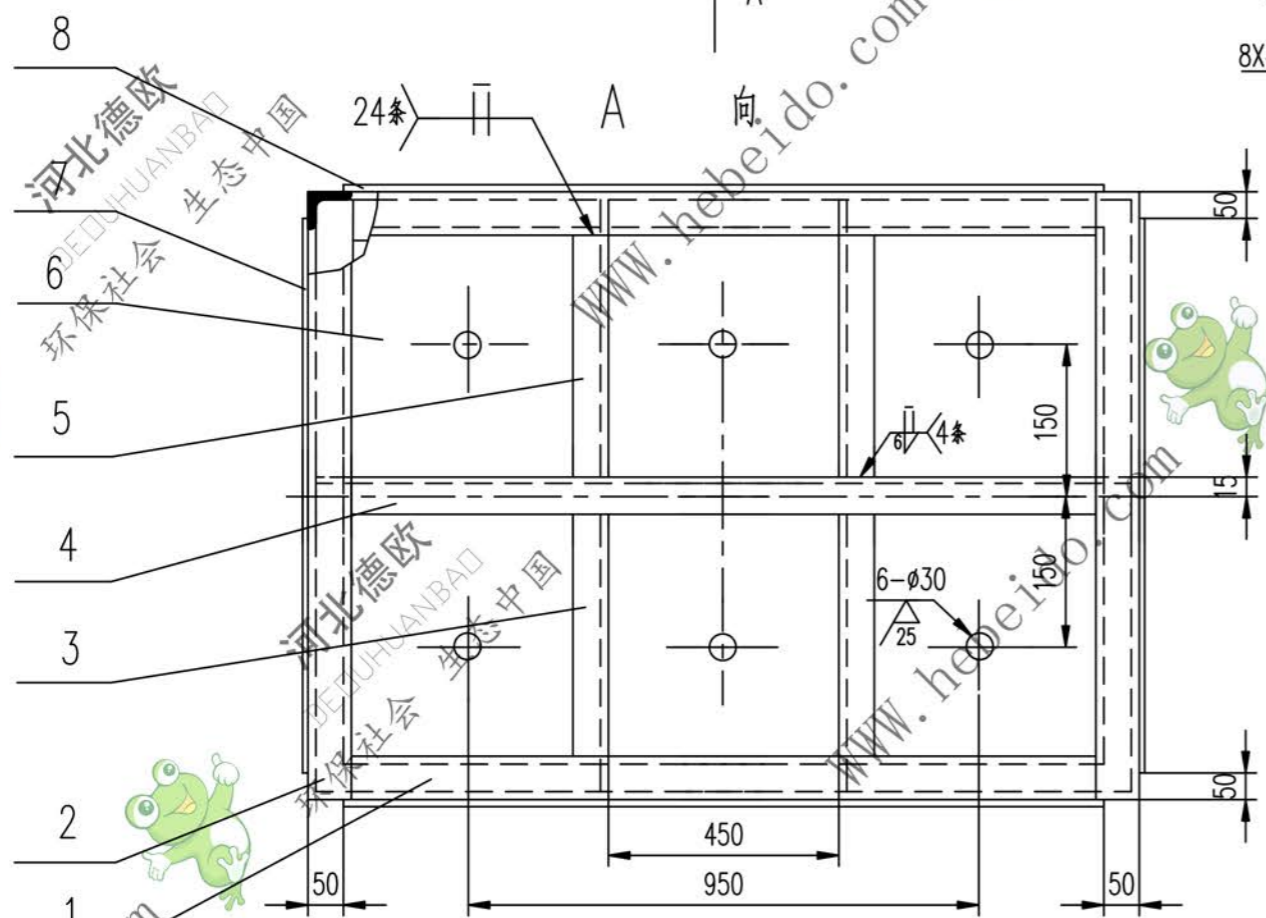
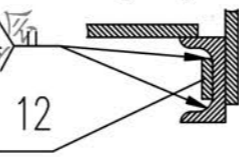
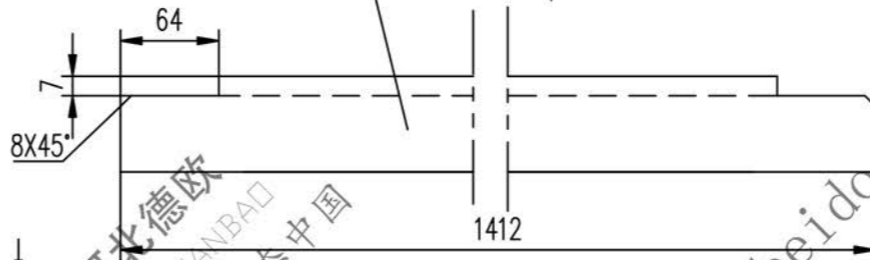
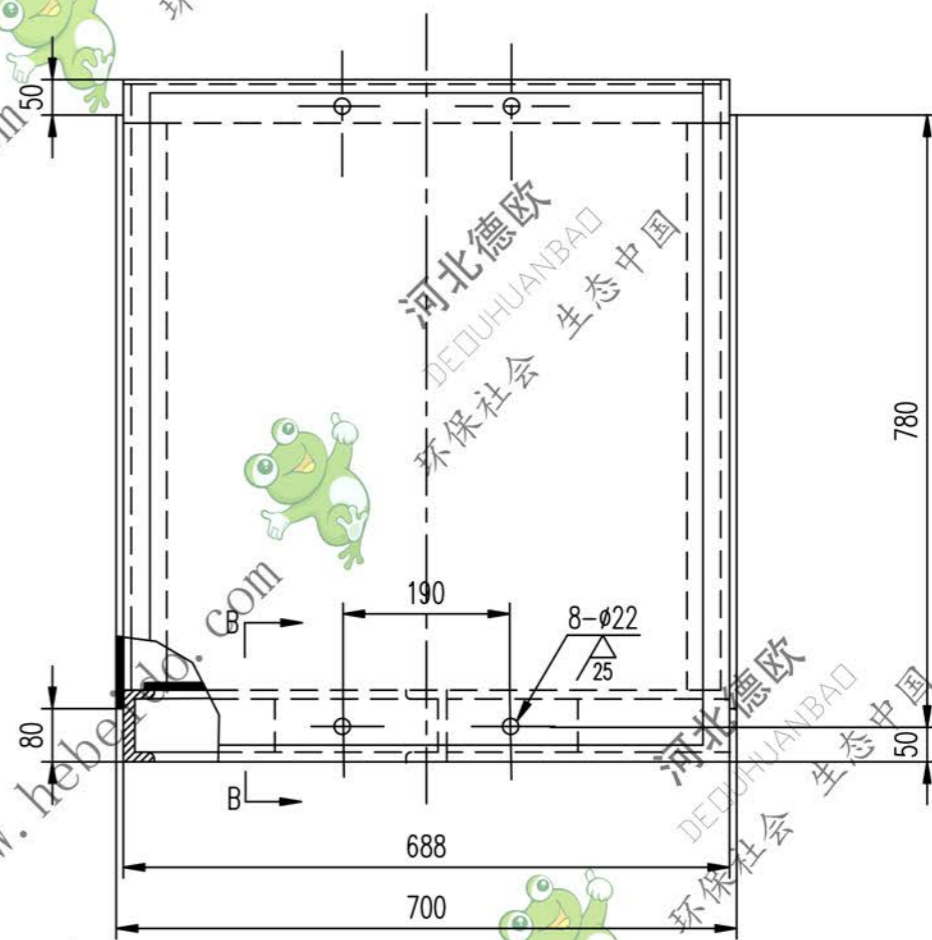
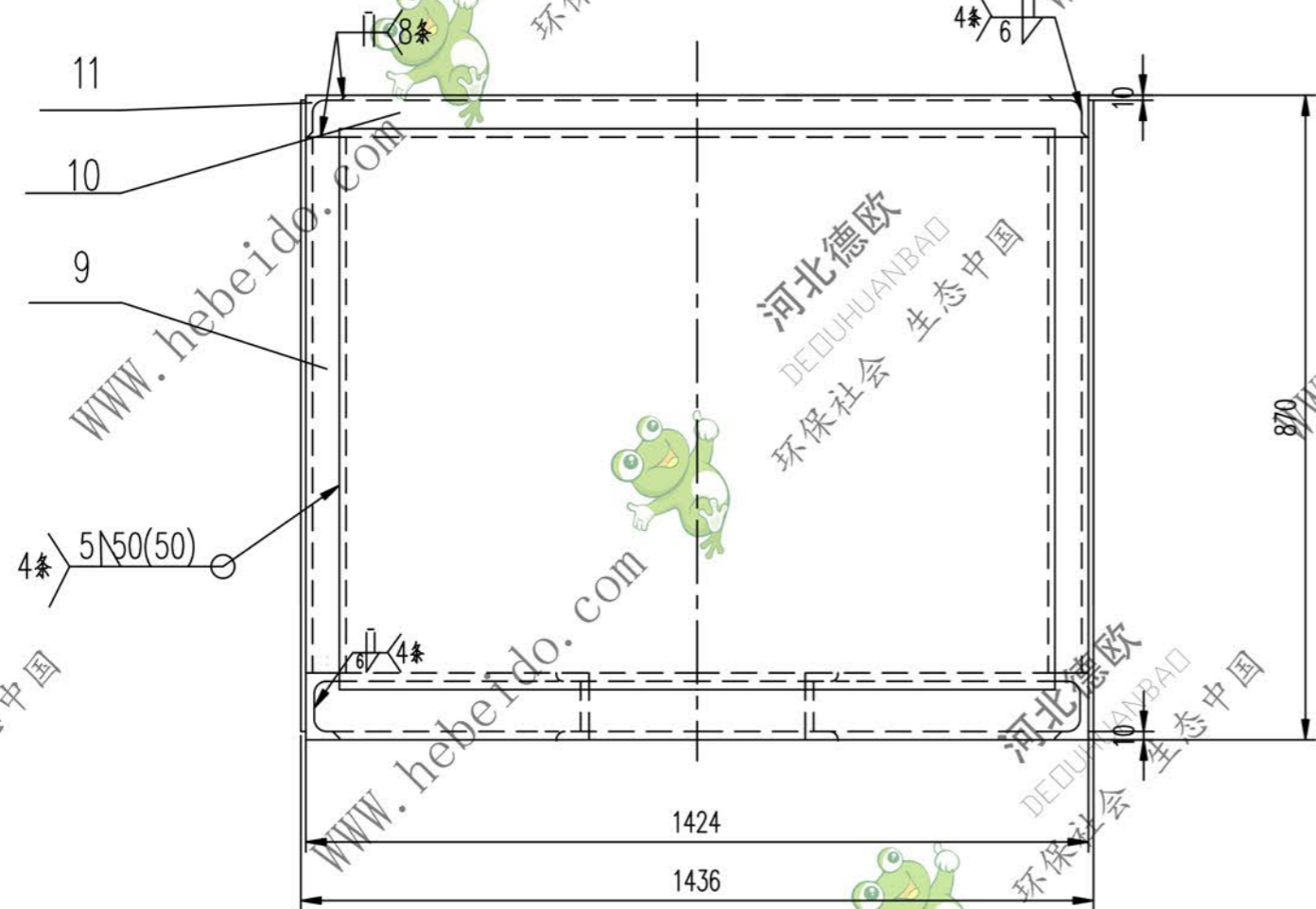


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

- 1 未注焊缝为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度。
- 2 所有下料周边均为 10°。

12	钢板 10X70X260	2	Q235-A	1.42	2.84
11	角钢 70X70X6-688	2	Q235-A	4.41	8.82
10	角钢 70X70X6-1412	2	Q235-A	10.36	20.72
9	角钢 70X70X6-700	4	Q235-A	4.48	17.92
8	钢板 6x740X1324	2	Q235-A	45.92	91.84
7	钢板 6x588X850	2	Q235-A	23.67	47.34
6	钢板 6X638X1376	1	Q235-A	41.09	41.09
5	槽钢 100X48X5.3-323	2	Q235-A	3.23	6.46
4	槽钢 100X48X5.3-1392	1	Q235-A	15.94	15.94
3	槽钢 100X48X5.3-347	2	Q235-A	3.47	6.94
2	槽钢 100X48X5.3-688	2	Q235-A	6.88	13.76
1	槽钢 100X48X5.3-1412	2	Q235-A	14.14	28.28

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合同号				重锤箱		II 03D2103.1	
图样标记				重量 kg	比例		
				302.1			
设计						共 页	
校对						第 页	
复核							
标准化							

A2 图样文件名