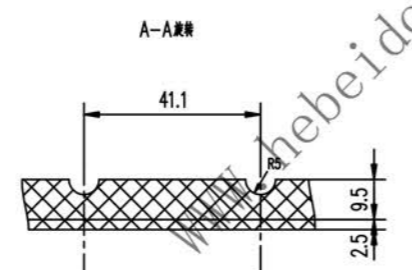
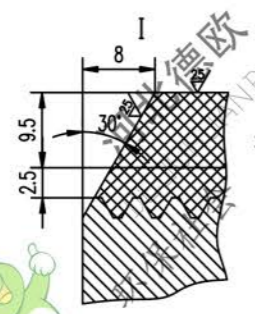
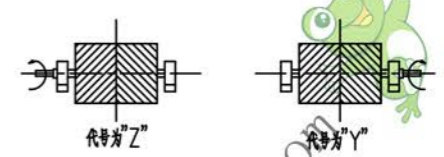


轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠滑油,轴承充油量与轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充油.
 3. 液筒前盖零件内部清理干净.
 4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为355N.m.
 6. 液筒按GB10595-89规定.
 7. 件2件3分别为游动,固定轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DTJ06A6183.2	筒体	1	铸件	819.6	819.6	
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DTJ06A6183-1	轴	1	45	703	703	
3		液筒 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTJZ1318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

合同号: DTJ06A6183 Y Z

设计: 李进 工艺: 李进

校对: 李进 审核: 李进

制图: 李进 输入: 李进

日期: 2004

传动液筒

共 1 页 第 1 页