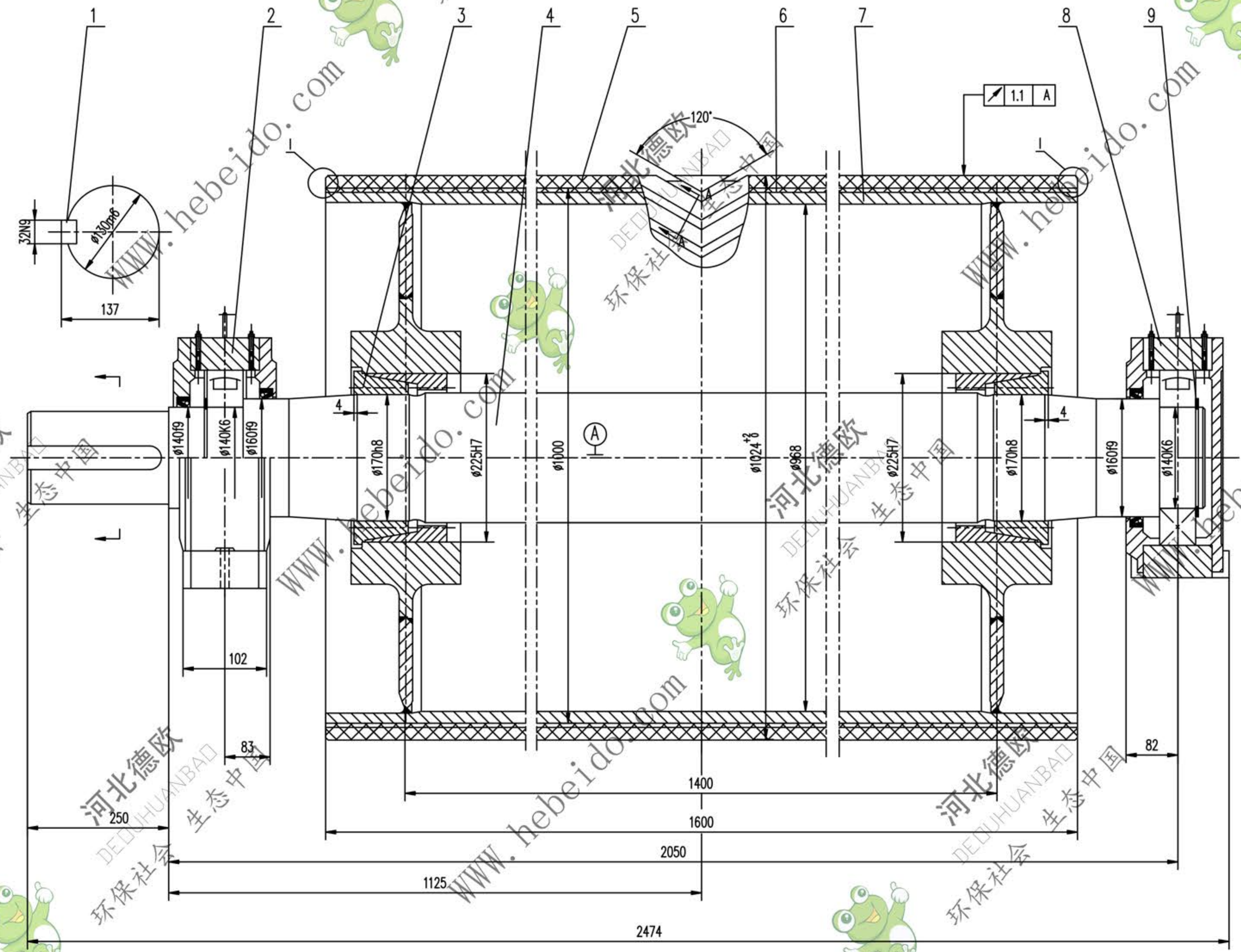
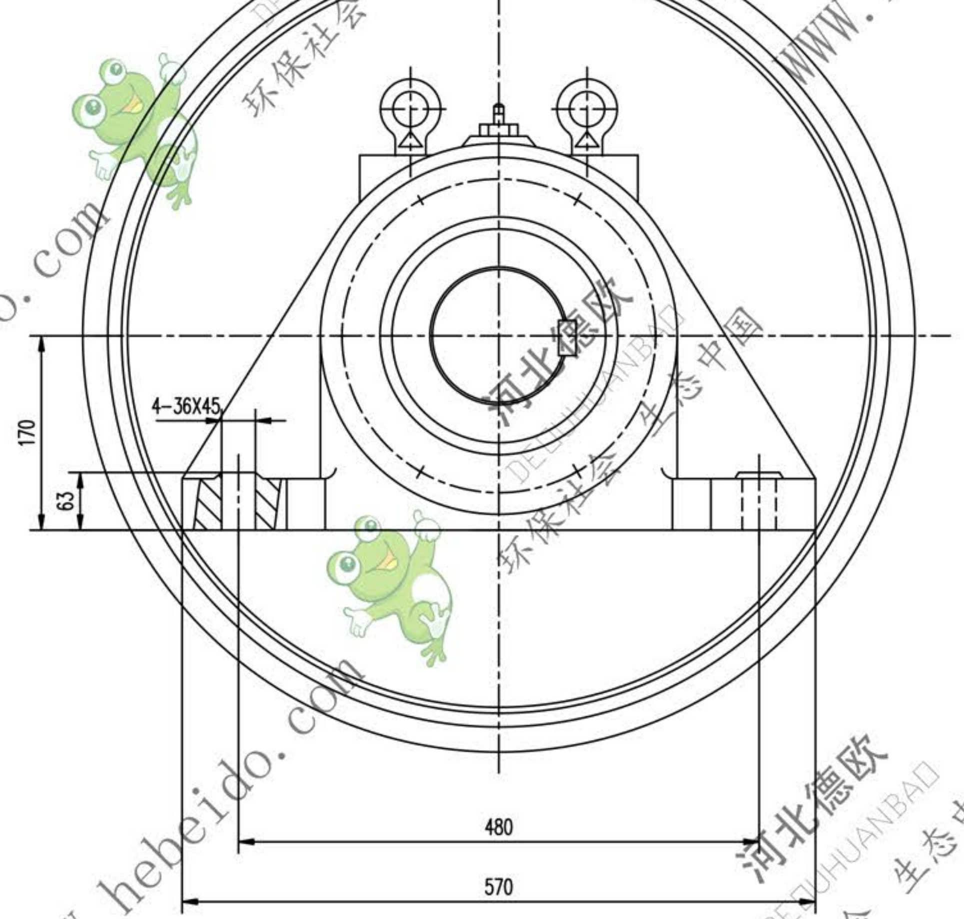
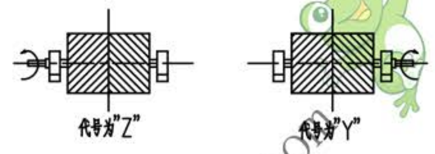
DTⅡ06A6123 Y Z

标记	文件号	修改内容	签名	日期

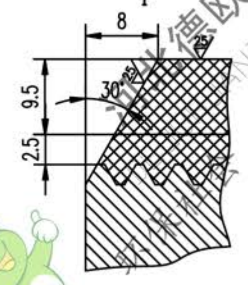

1
2
3
4
5
6
7
8
9
32N9
ø130m6
137
120°
A
1.1 A
I
ø140f9
ø140K6
ø160f9
4
ø170h8
ø225H7
ø1000
Ⓐ
ø1024$^{+2}_{0}$
ø968
102
83
82
1400
1600
250
2050
1125
2474


4-36X45
170
63
480
570

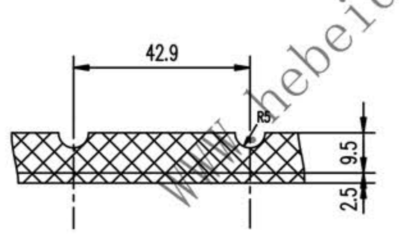
轴伸方式



I



A-A旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为145N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件2件8分别为游动，固定轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
9	GB894.1-86	挡圈 140	2	——	0.113	0.226	
8	DTⅡZ1214	轴承座	1	部件	102	102	通用
7	Ⅱ06A7143.2	筒体	1	部件	1013	1013	
6		底胶	1	橡胶	20	20	
5		面胶	1	橡胶	77	77	
4	Ⅱ06A6143-1	轴	1	45	386	386	借用
3		胀套 Z(T)9-170X225	2	部件	10.5	21	
2	DTⅡZ1314	轴承座	1	部件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		传动滚筒	DTⅡ06A7143 Y Z	
设计	[illegible]	工艺会审		图样标记 S
校对		批准	[illegible]	重量 kg 1720
复核	刘飞	图形输入		比例
标准化检查		日期		部件

共 1 页 第 1 页

A1 图纸文件名 06A6123

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国