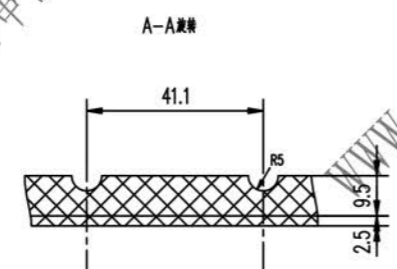
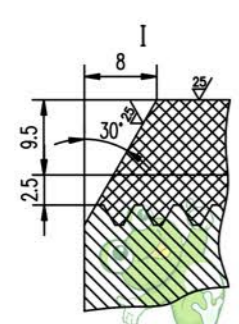
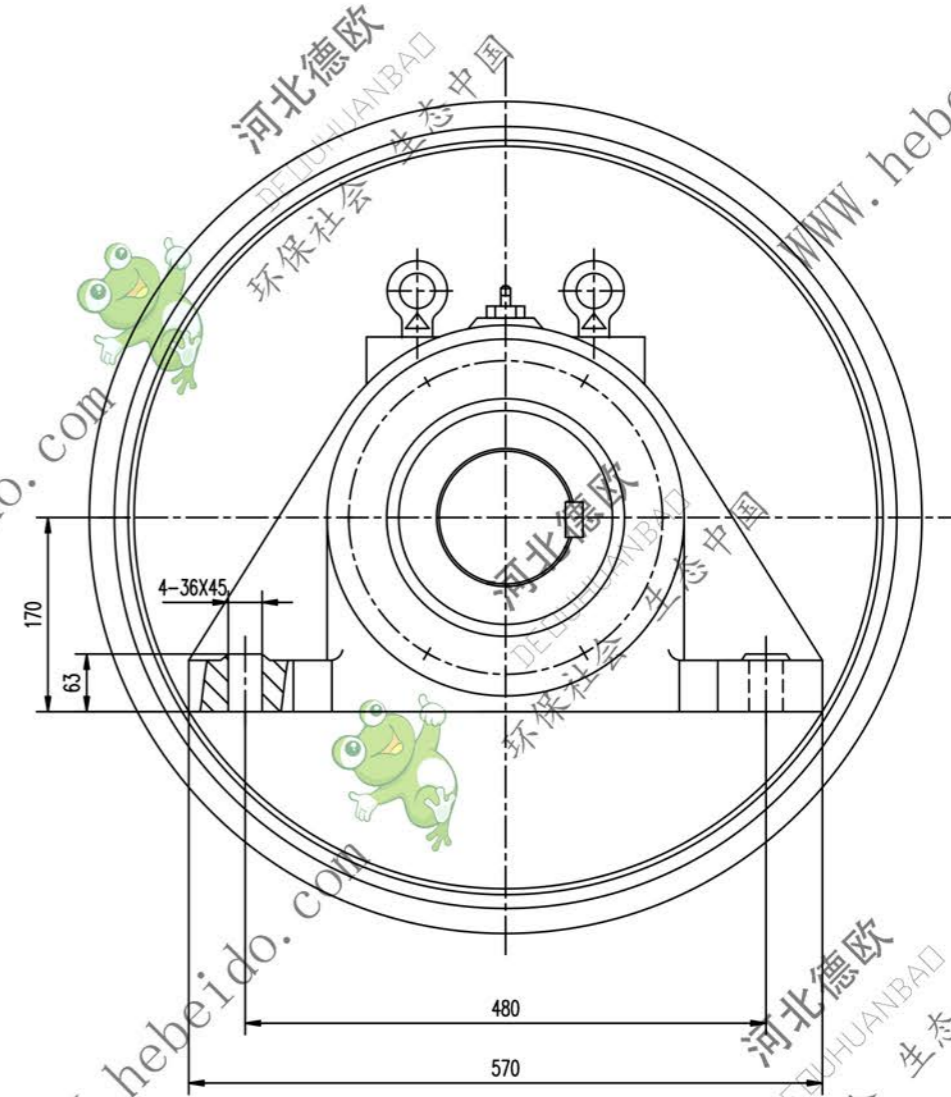
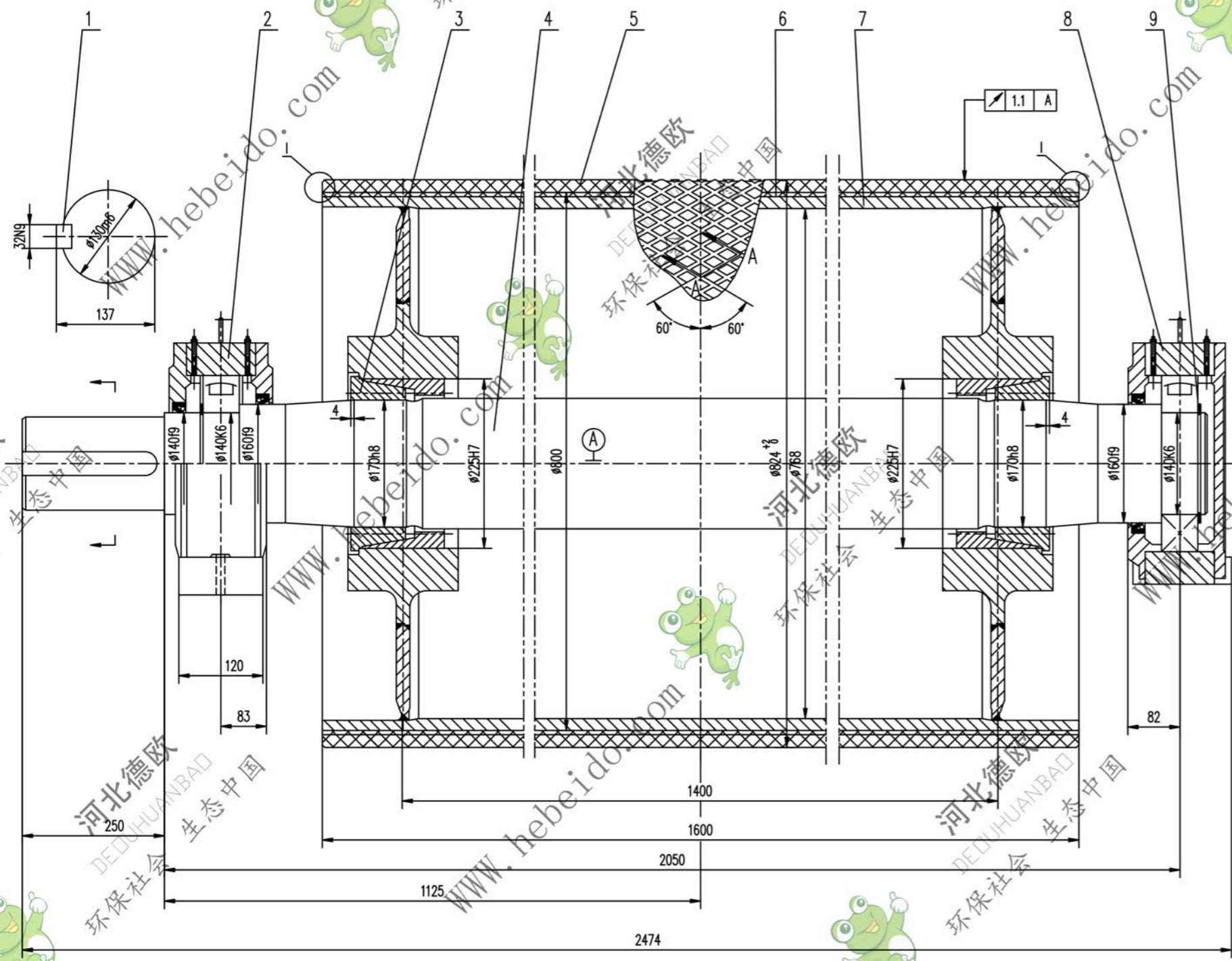


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m.
6. 紧固件按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1214	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DTJ06A6143.2	筒体	1	铸件	729	729	通用
6		底胶	1	橡胶	16	16	
5		面胶	1	橡胶	62	62	
4	DTJ06A6143-1	轴	1	45	338	338	通用
3		轴承座 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DTJZ1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合闸号				DTJ06A6144	
设计				审核	
校对				日期	
制图				日期	
审核				日期	
批准				日期	
日期				日期	

传动液筒

图样标记	重量 kg	比例
S	1417	1:1