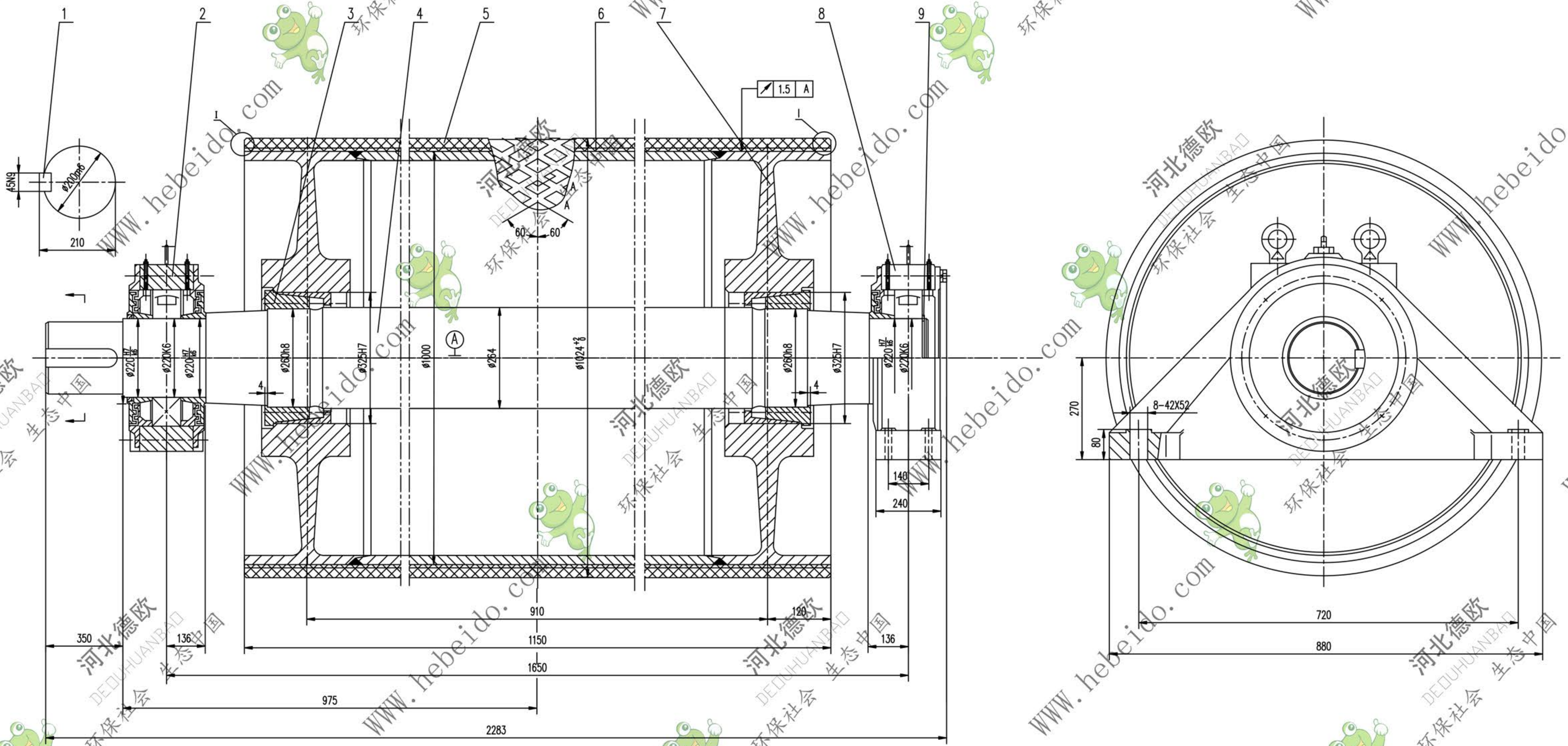
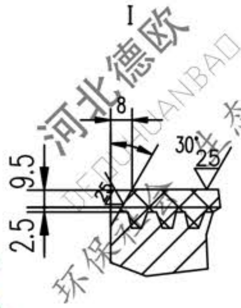
DTⅡ04A7224

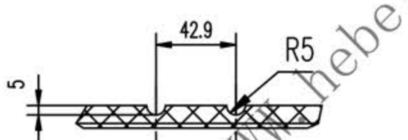
标记	文件号	修改内容	签名	日期


1
2
3
4
5
6
7
8
9
I
I
45N9
φ200m6
210
1.5 A
60
60
A
A
φ220H7/k6
φ222K6
φ220H7/k6
4
φ260h8
φ325H7
φ1000
φ264
φ1024+2 0
φ260h8
φ325H7
φ220H7/k6
φ222K6
140
240
910
120
1150
1650
975
2283
350
136
136
270
80
8-42X52
720
880

I


8
9.5
2.5
30°
25
R5

A-A 旋转



技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验，其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595—89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 探伤按GB10595—89规定.
7. 件8件2分别为固定，游动轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
9	JB/ZQ4344-86	挡圈 220	1	/	0.265	0.265	
8	DTⅡZ1222	轴承座	1	部件	382.1	382.1	通用
7	Ⅱ04A7223.2	筒体	1	部件	1235.8	1235.8	借用
6		底胶	1	橡胶	13.6	13.6	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	Ⅱ04A7223-1	轴	1	45	865	865	借用
3		胀套 Z(T)9-260X325	2	部件	24.8	49.6	
2	DTⅡZ1322	轴承座	1	部件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键C45X320	1	45	2.784	2.784	

合同号		传动滚筒	DTⅡ04A7224	
设计	[illegible]	工艺会审	图样标记	S
校对		批准 [illegible]	重量 kg	2988
复核	刘飞	图形输入	比例	1:3
标准化检查		日期	部件	共 1 页 第 1 页

A1 图纸文件名 04a/7224