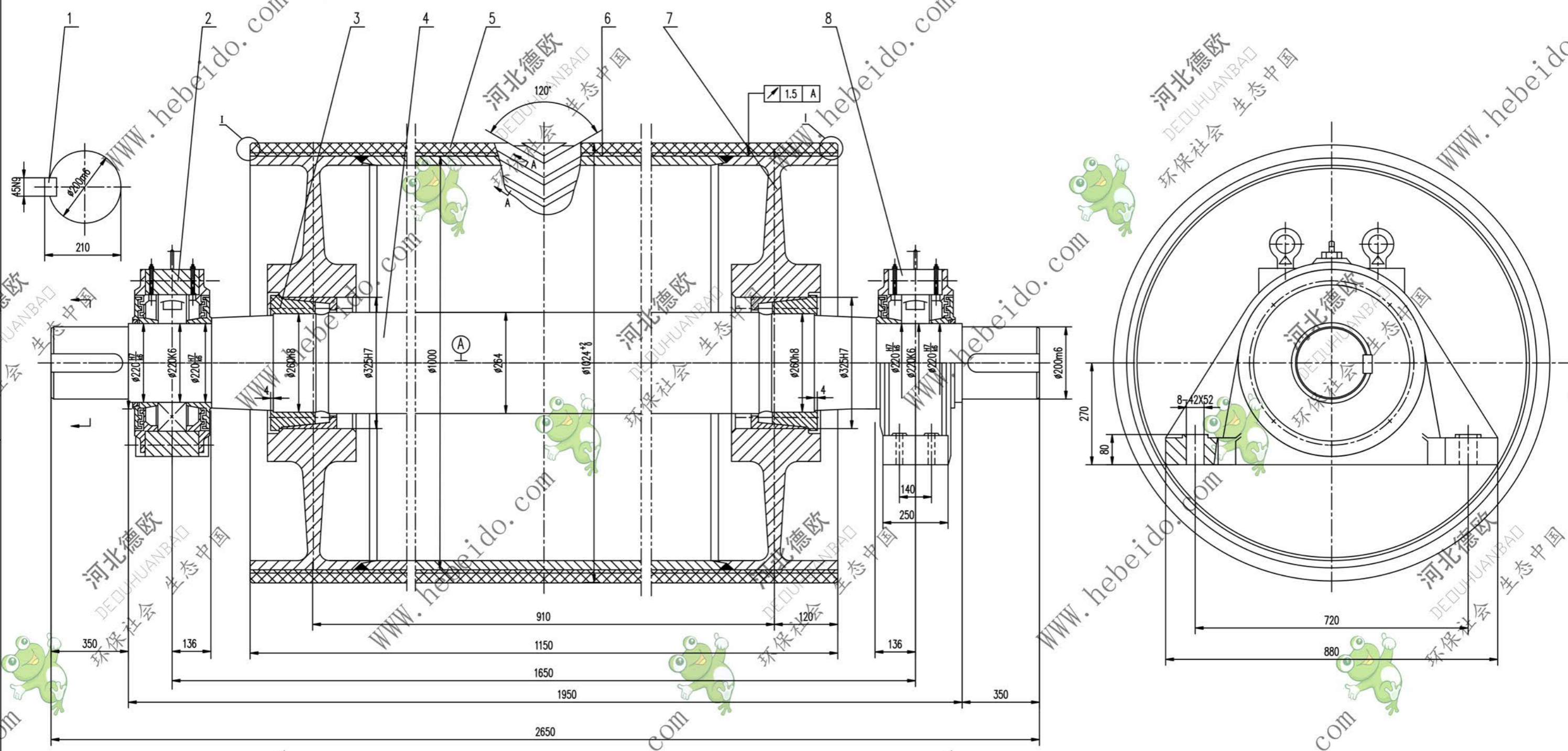


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 液筒需进行平衡轴校核,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承盖油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应为轴空腔的 2/3 轴承盖油腔内应充满.
3. 装配前应将零件清理干净.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上盖拧紧力矩为 355N.m.
6. 按 GB1095-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重 (kg)	总重 (kg)	附注
8	DT104A7223S	轴承座	1	铸件	388	388	通用
7	DT104A7223S.2	筒体	1	铸件	1235.6	1235.6	通用
6		底胶	1	橡胶	13.6	13.6	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	DT104A7223S-1	轴	1	45	951	951	
3		轴承 Z(T)9-260X325	2	铸件	24.8	49.6	
2	DT104A7223S.2	轴衬套	1	铸件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	2	45	2.784	5.57	

合同号		DT104A7223S	
设计		审核	
校对		工艺会审	
复核		批准	
编制		日期	
日期		日期	

传动液筒

比例	1:3
重量	3083 kg
共 1 页	第 1 页