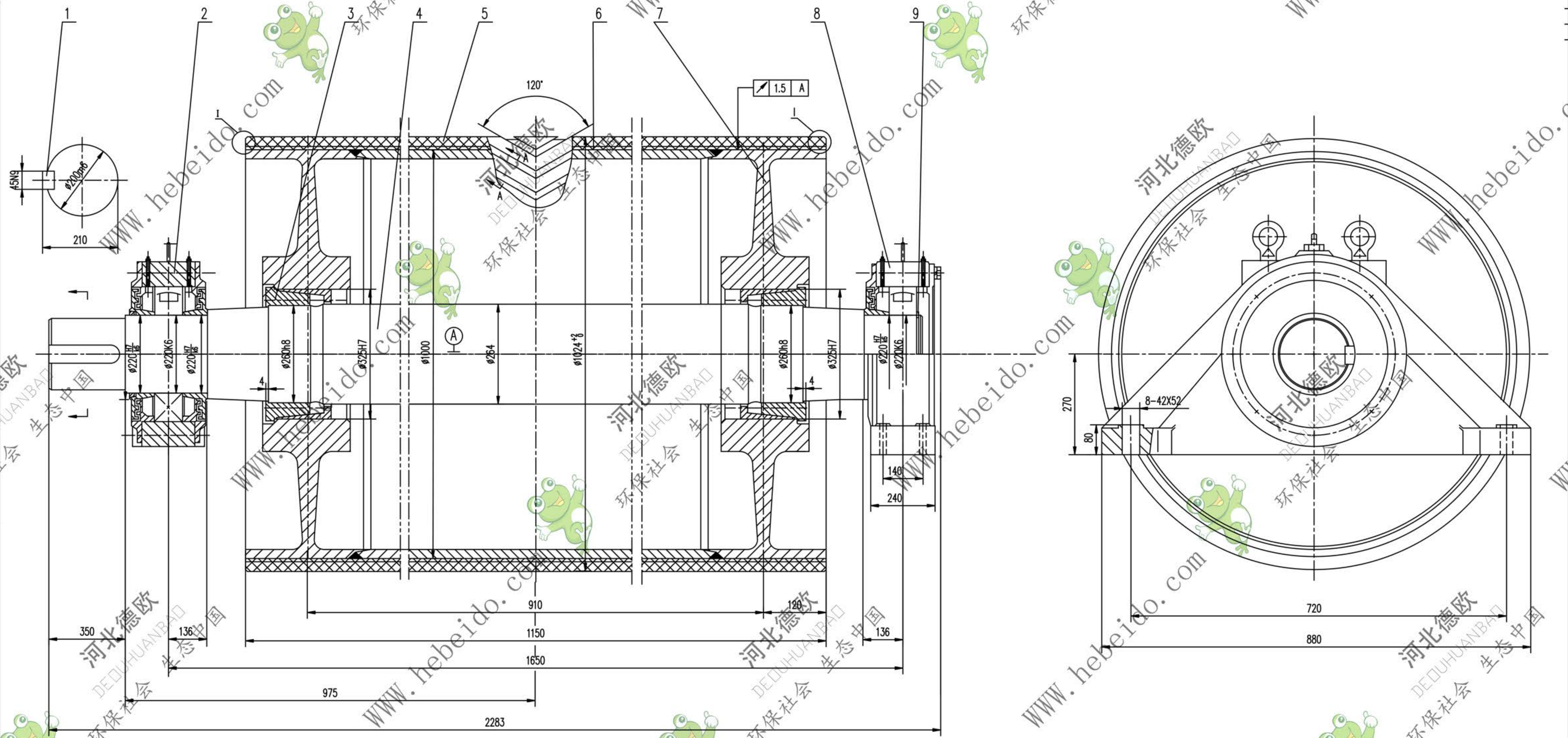
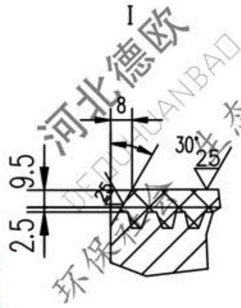
DTⅡ04A7223 y z

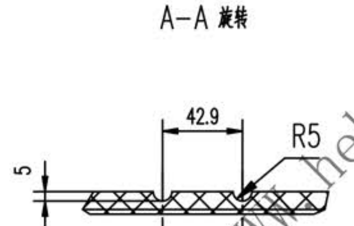
标记	文件号	修改内容	签名	日期



1
2
3
4
5
6
7
8
9
45N9
ø200m6
210
120°
A
A
I
I
1.5 A
ø220 H7/k6
ø220K6
ø260h8
ø325H7
ø1000
ø264
ø1024 +2 0
4
140
240
270
80
8-42X52
720
880
910
120
1150
1650
350
136
136
975
2283



I
8
9.5
2.5
30°
25



A-A 旋转
42.9
R5
5

技术要求

1. 滚筒需进行静平衡检验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空隙的2/3轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将筒体内部清理干净.
4. 滚筒面胶,底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 胀套上螺钉拧紧力矩为355N.m.
6. 探伤按GB10595-89规定.
7. 件8件2分别为固定,游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量	(kg)	
9	JB/ZQ4344-86	挡圈 220	1	/	0.265	0.265	
8	DTⅡZ1222	轴承座	1	部件	382.1	382.1	通用
7	Ⅱ04A7223.2	筒体	1	部件	1235.8	1235.8	
6		底胶	1	橡胶	13.6	13.6	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	Ⅱ04A7223-1	轴	1	45	865	865	
3		胀套 Z(T)9-260X325	2	部件	24.8	49.6	
2	DTⅡZ1322	轴承座	1	部件	387.4	387.4	通用
1	GB1096-79	键 C45X320	1	45	2.784	2.784	

		合同号		传动滚筒	DTⅡ04A7223 y z		
设计	[illegible]	工艺会审			图样标记	重量 kg	比例
校对		批准	[illegible]		S	2988	1:3
复核	刘飞	图形输入		部件		共 1 页	
标准化检查		日期				第 1 页	

A1 图纸文件名 04a7223y