



技术要求

1. 调质处理 HRC22~28
2. 倒角均为 2X45°

				调整丝杆			BL1200-07-08	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					45#
校对		李连通	批准					1:1
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张

