



其余 6.3 Ra

技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收
2. 淬火后硬度HRC45~50.
3. 未注倒角为1x45°.
4. 未注圆角为R1.

				子			BL500-05B-4	
							ZG310-570	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			李连通				1.65	1:1
校对			秦海波					
审核			刘飞		共	张	第	张
工艺								

