



- 技术要求
1. 调质后硬度为HRC28~32.
 2. 未注明倒角为 $X45^\circ$.
 3. 未注明圆角为R2.
 4. 去除毛刺

						尾 轴		FU350-08-07	
设计	校核	审核	工艺	标记	数量	更改文件号	签字	日期	45
				图样	标记	重量	比例	1:1	
				共	张	第		张	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
				2002.05	共	张	第	张	