



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 侧板为左右工件, 一件如图所示, 另一件折边方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 校平
5. 下料尺寸: 914X2995X4

标记	数量	更改文件号	签字	日期	中间标准节侧板		FU350-03-04-1	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对			批准				85.9	1:1
审核								
工艺			日期	2002.05	共	张	第	张

Q235

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国