



技术要求

1. 侧板为左右两件,折边方向如图所示,
2. 折边在所有孔加工后进行,
3. 折边部分与基础部分垂直度 $\leq 1\text{mm}$,
4. 折边圆角 $R3$,
5. 下料尺寸 1995×563 .

						中间标准节水侧板			FU200-03-04-1		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图	样	标	记	重量	比例
设计										26.45	1:5
校对											
审核											
工艺				日期	2002.05	共	张	第	张		

Q235A

