



槽钢和立筋间距100/100  
其它下料磨平, 连续焊接

设计	审核	标准化
制图	校对	审定
工艺	日期	

头节  
材料 453x63x6  
t=4.0235-A

TD630-10			
图样标记	数量	重量	比例
	1	962	1:12
共 78 页	第 77 页		