



技术要求
 钻孔16- $\phi 12$, 粗糙度要求 12.5

底座开孔尺寸490X590

A-A

下料加工 $\nabla 25$

1 2 3

4
5
6

6		角钢	50X50X5	4	Q235-A	14.8	
5		钢板	$\delta=3$	1	Q235-A	9.9	9.9
4		圆钢	$\phi 16$	2	Q235-A	0.3	0.6
3	GB93-87	垫圈	10	16		0.001	0.0016
2	GB52-88	螺母	M10	16		0.006	0.096
1	GB5781-86	螺栓	M10X25	16		0.015	0.24
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注

				TD630-03-08			
				底座检修门			
				材料			
设计	标准化			图样标记	数量	重量	比例
初校	审核			共 78 张	第 39 张	25.7	1:5
审核	批准			德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国			
工艺	日期						