



技术要求:

1. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
2. 敲除多余焊渣, 法兰联接处应磨平.
3. 下料粗糙度  $50^{\circ}$

2		角钢	2	Q235-A	1.02	
1		角钢	2	Q235-A	1.4	
序号	图号	40x40x4-290	数量	材料	重量	备注
				FLM290X290.1		
				材料: Q235-A		
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	魏	批准		2.42		
审核	邢	日期	共 页	第 页		

