



技术要求

1. 结构相同, 焊缝相同.
2. 尺寸 670 ± 1.5 , 1400 ± 1.5 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值.
3. 机壳两端法兰平面角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
7	FLM420X240	法兰门	4		39.84	
6	GB93-87	垫圈10	8			
5	GB95-85	垫圈10	8			
4	GB41-86	螺母M10	8			
3	GB5780-86	螺栓M10X30	8			
2	TD400.3B.2	防摆装置	2		23.70	
1	TD400.3B.1	防摆机壳	1		331.91	
				中间机壳 (防摆) H=2000		TD400.3B
				焊接件		
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量
校对	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	比例
审核	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量
				共	页	第
				共	页	第

