



技术要求

- 1、未注明圆角R=2mm；
- 2、铸件不允许有气孔，砂眼和缩孔等缺陷存在；

						HT200		TH800.1.3-5	
								轴承座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				9.5	1:1	
审核	秦海波					共 张		第 张	
工艺	刘飞		批准						

