



注：该件待安装调整后直接焊在TH800.7-2传动装置底座上。

4	本图	筋板102×57×10	6	Q235-A	0.45	2.70	
3	本图	底板1100×580×8	1	Q235-A	39.8	39.8	
2	本图	筋板1100×102×8	2	Q235-A	7.0	14.0	
1	本图	面板1100×580×10	1	Q235-A	49.76	49.76	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							TH800.7-8
							减速机安装底座
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量 比例
审核	秦海波					106.26	1:4
工艺	刘飞		批准			共 张 第 张	

