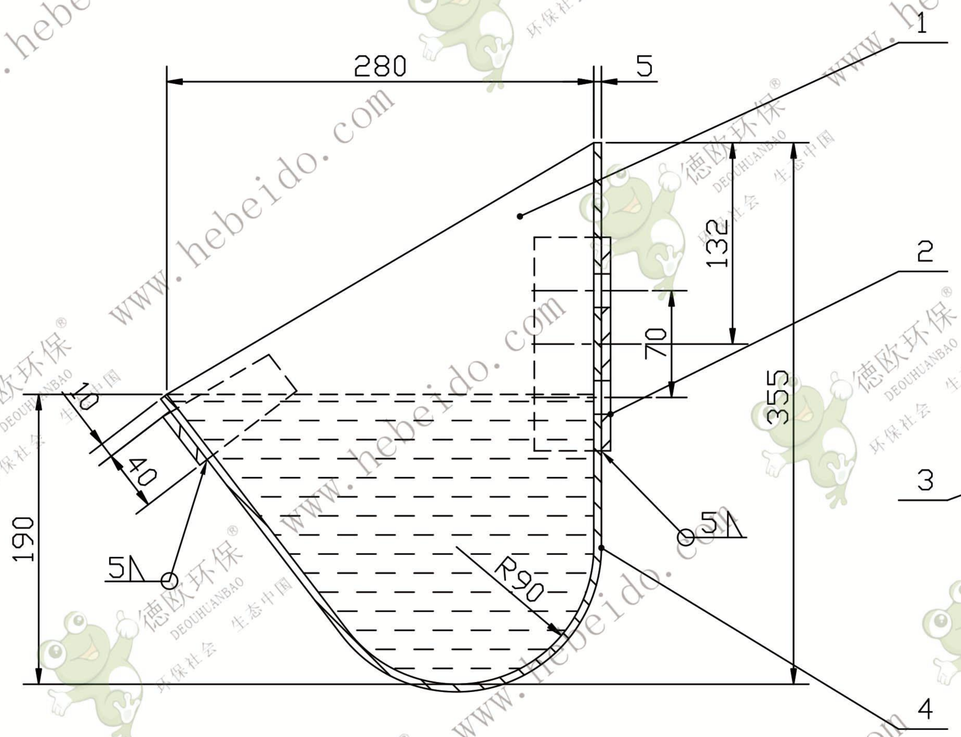

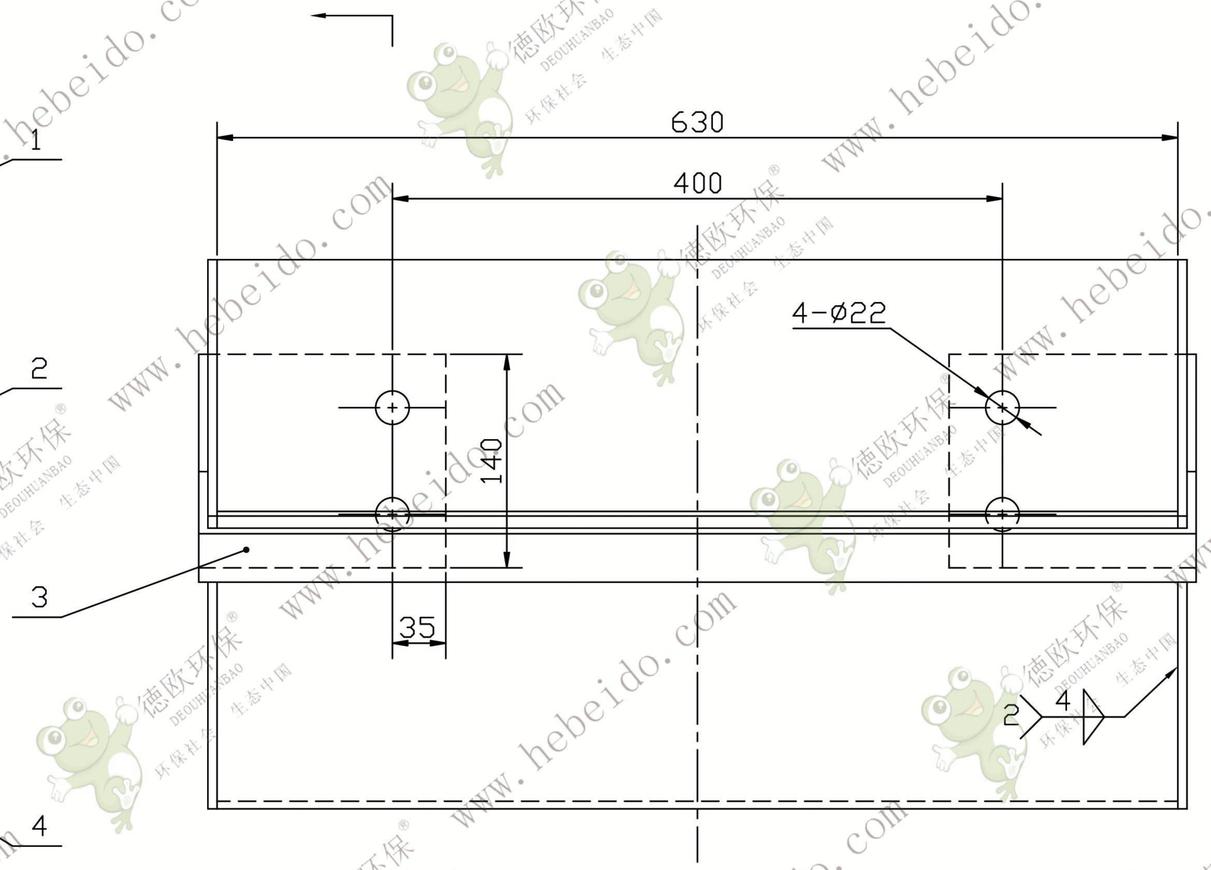

技术要求

1. 焊缝必须均匀，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 清除焊渣，并涂防锈漆一道。
3. Sh630型料斗（深型），斗容按阴影部分计算为24L。
4. Sh630型料斗（深型），的结构与参数尺寸按JB3926.6-85制作。
5. 配ø24X76-M20链环钩。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4	TH630-04A-04	Sh型弯板 δ=5	1	Q235			
3	TH630-04A-03	Sh型斗加强板 δ=6	1	Q235			
2	TH630-04A-02	Sh型孔板 δ=6	2	Q235			
1	TH630-04A-01	Sh型斗侧板 δ=6	2	Q235			

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	秦海波		
工艺	刘飞	日期	

Sh630深型料斗

TH630-04A-00

结构件

图样标记	重量	比例
	27	1:4
共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国