



技术要求

1. 法兰焊接时，焊缝须均匀，无夹渣、气孔等缺陷。
2. 焊接后法兰须校平，并去除焊渣，毛刺，磨平焊缝。

2		扁钢法兰 10X60	2	Q235			下料 L=738		
1		扁钢法兰 10X60	2	Q235			下料 L=806		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
					重	量			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	TH630-03-02  结构件   德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对	李连通	批准						Kg	1:8
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期		共张				第张	