



技术要求

1. 件1、件2、在主轴装配完成，并转动灵活后再焊接。

2	TH630-02-12-1	密封圈座	1	Q235			
1		密封板 $\delta=8$	1	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
					TH630-02-12		
				首节密封座复合			
						结构件	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校对	李连通	批准					1:4
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共张	第张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国