



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火状态验收。
2. 未注倒角为  $1 \times 45^\circ$ , 并去除毛刺。
3. 非加工表面涂防锈漆和红漆各一道。

					TH630-02-04-3		
					轴承透盖		
					HT200		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				1:2
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张	

