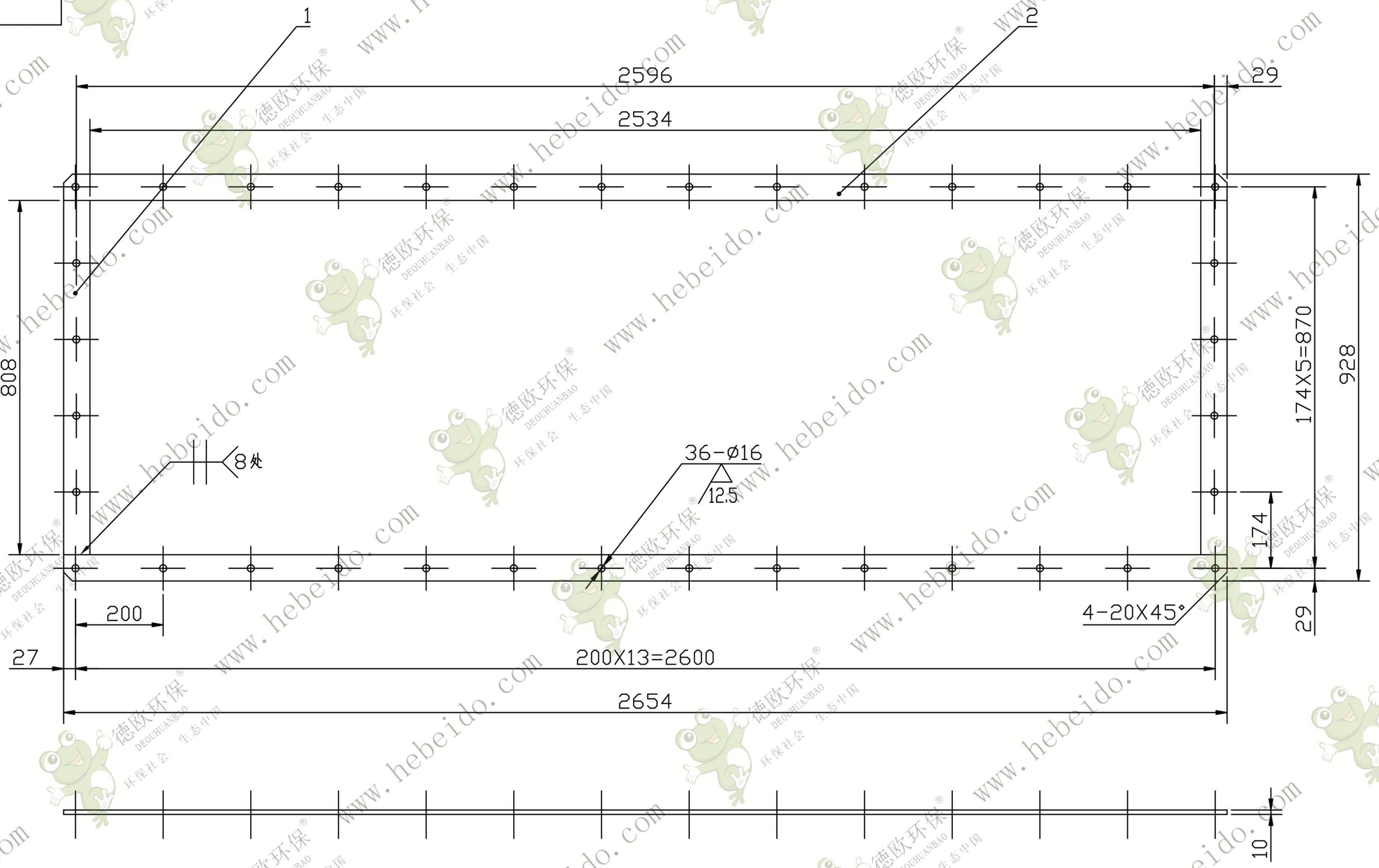


技术要求

1. 焊缝必须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 焊接后法兰须校平，并清除焊渣，磨平焊缝。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | | 长扁钢法兰10X60 | 2 | Q235 | | | 下料L=2654 |
| 1 | | 短扁钢法兰10X60 | 2 | Q235 | | | 下料L=806 |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 长法兰 | TH630-02-01-6 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 | | | 图样标记 | 重量 | 比例 |
| 校对 | 李连通 | 批准 | | | | | 1:10 |
| 审核 | 秦海波 | | | | 结构件 | |
| 工艺 | 刘飞 | 日期 | | | 共 张 | 第 张 | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 |