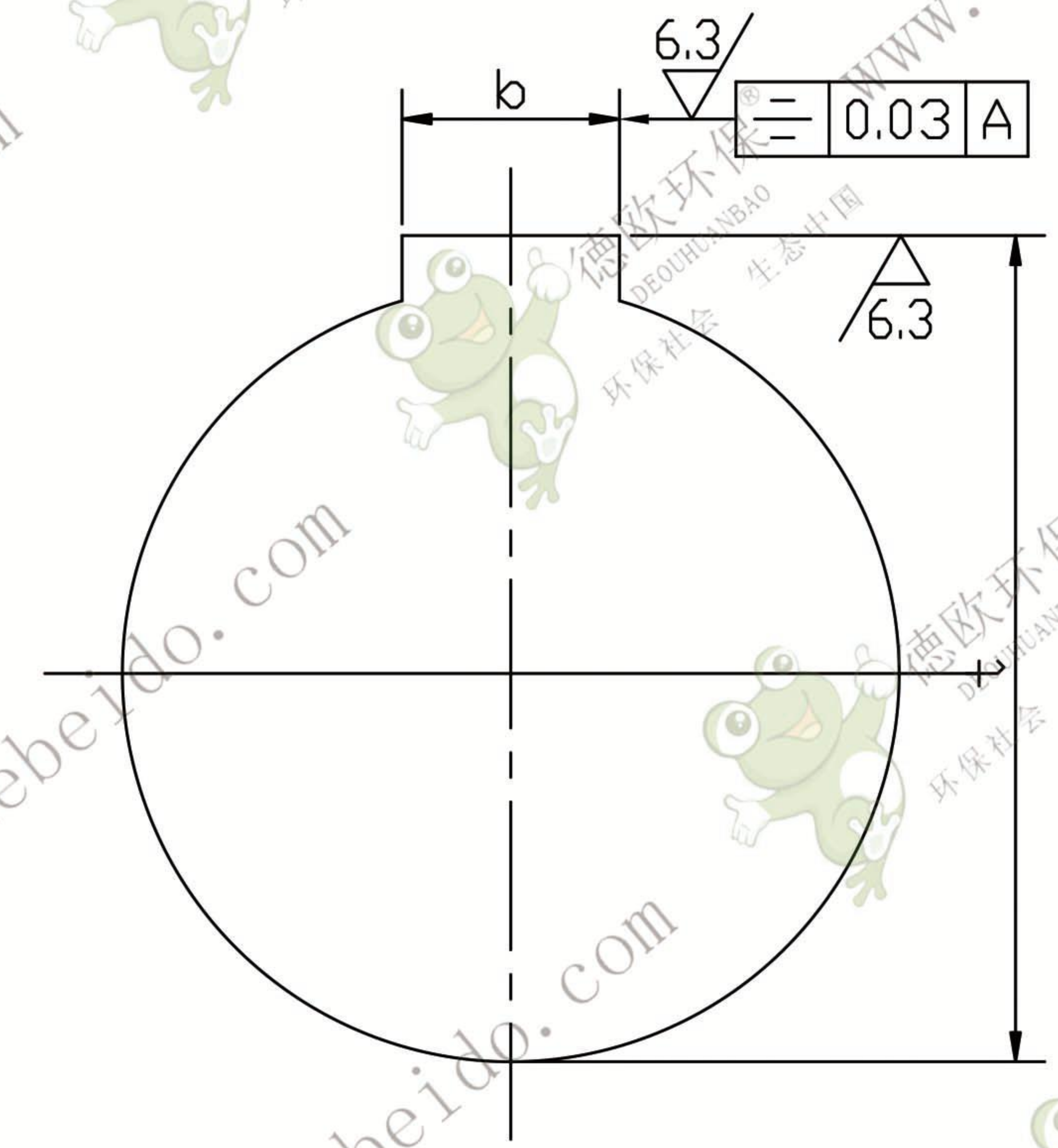
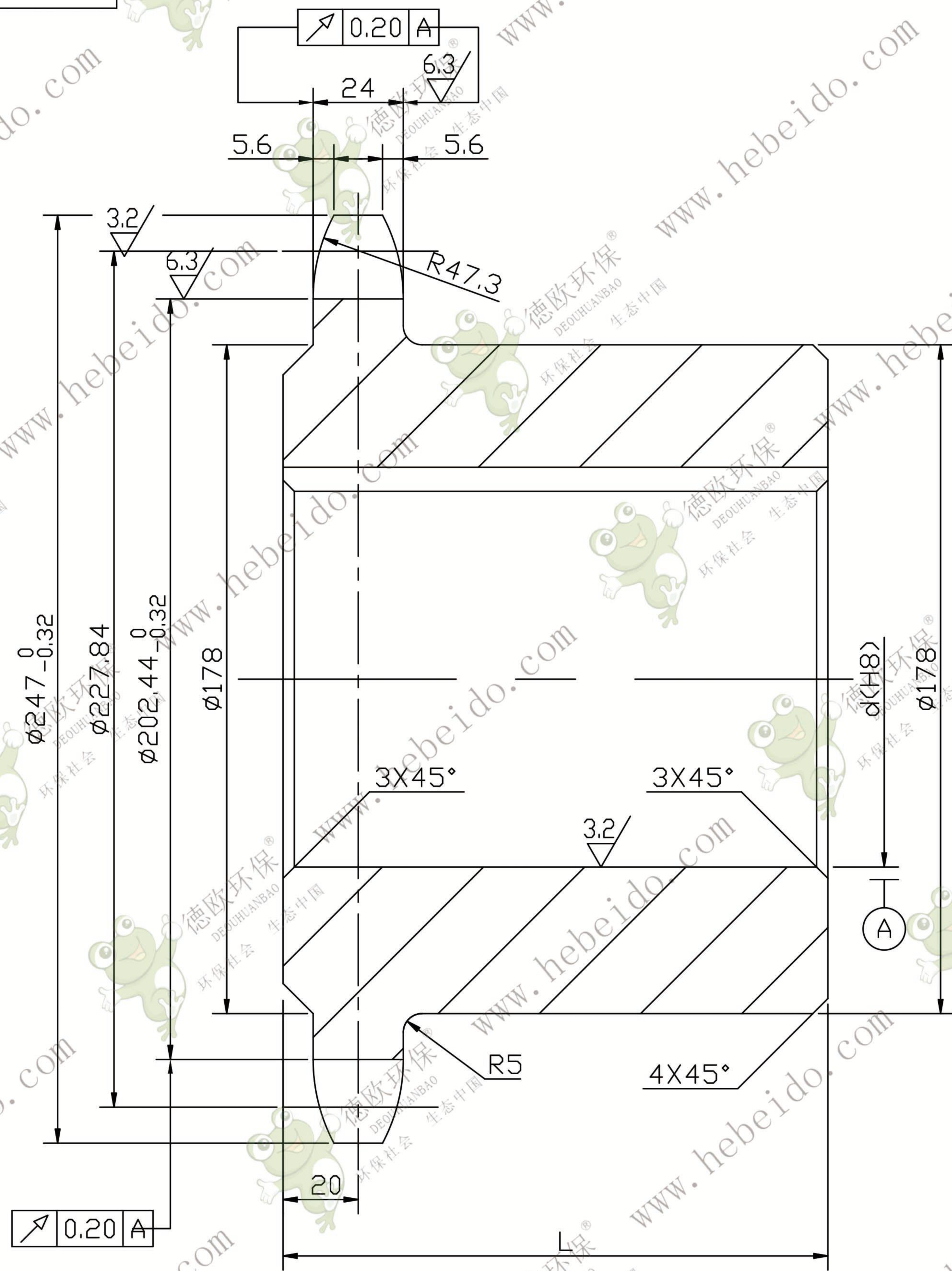


节距	P	44.45
滚子直径	dr	25.40
齿数	Z	16
齿根距离	Lx	202.44(h11)
齿形	按 GB1244-85 制造	



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 齿槽表面淬火HRC45-50,深1.4~2.2mm。
3. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆。

减速器型号	长度(L)	孔径(d)	键宽(b)	键槽深(t)
ZLY180	130	$\phi 85_{+0.054}^0$	$22 \pm 0.026$	$90.4_{+0.2}^0$
ZLY200	130	$\phi 95_{+0.054}^0$	$25 \pm 0.026$	$100.4_{+0.2}^0$
ZLY224	165	$\phi 100_{+0.054}^0$	$28 \pm 0.026$	$106.4_{+0.2}^0$
ZLY250	165	$\phi 110_{+0.054}^0$	$28 \pm 0.026$	$116.4_{+0.2}^0$

					主传动链轮			TH500-01-01
								ZG310-570
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国
校核			李连通				1:1.5	
审核			秦海波					
工艺			刘飞	日期	共 张	第 张		