



注: 1. 电动机底座先点焊在底座上, 待装配距离调整确定后再焊牢。
 2. 配ZLY160-18减速机, Y160M-4电机。

13	钢板 $\delta 6$	2	Q235-A1	12.30	
12	GB9787-8槽钢 L50X50X5	2	Q235-A	98.9	
11	GB707-8槽钢 120X53X5	2	Q235-A	52.5	
10	槽钢架 120X53X5	2	Q235-A	23.2	
9	钢板 $\delta 46$	1	Q235-A	33.7	
8	角钢 L50X50X5	2	Q235-A	59.5	
7	GB707-8槽钢 120X53X5	2	Q235-A	21.2	
6	钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	95.8	
5	调整螺母 M20	2	4.8	0.05	
4	钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	65.26	
3	钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	57.5	
2	角钢 L50X50X5	2	Q235-A	29.2	
1	钢板 $\delta 4$	1	Q235-A	23.2	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							TH250-ZLY-01
							驱动装置底座(右装)
							图样标记 数量 重量(Kg) 比例
							共 张 第 210.16 1:7 张
							德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国

责任	
制图	
描图	
审核	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名