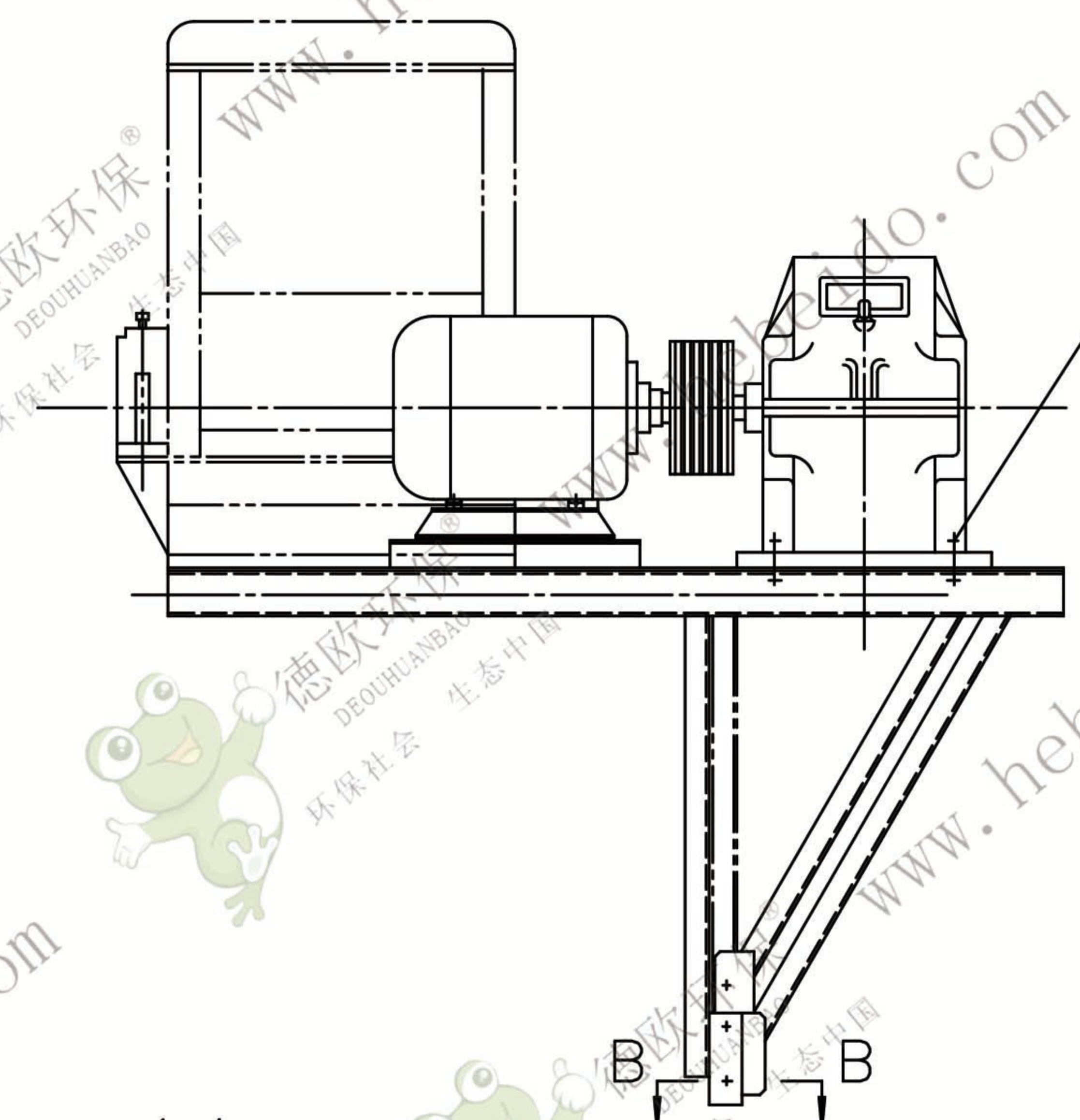
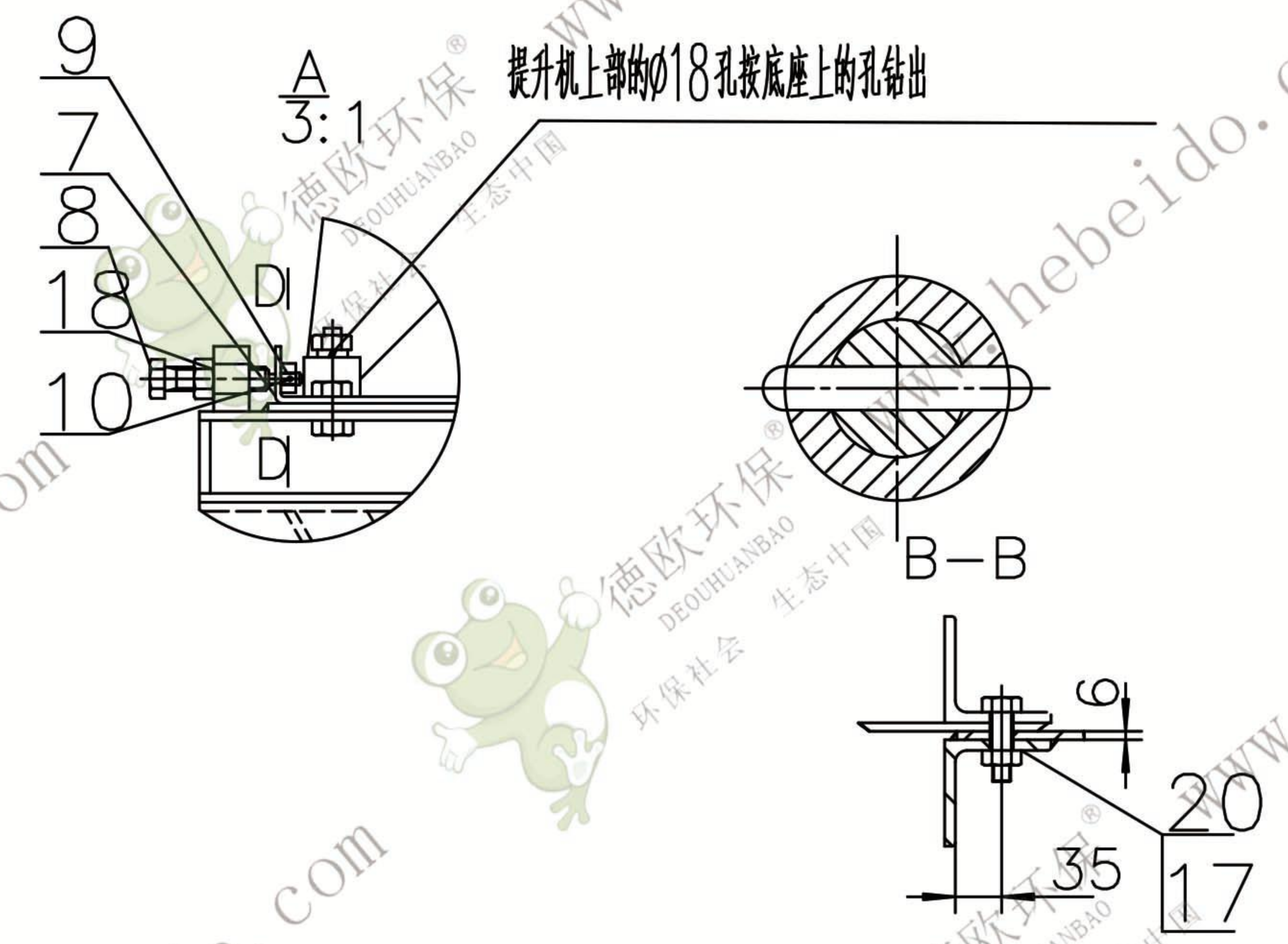
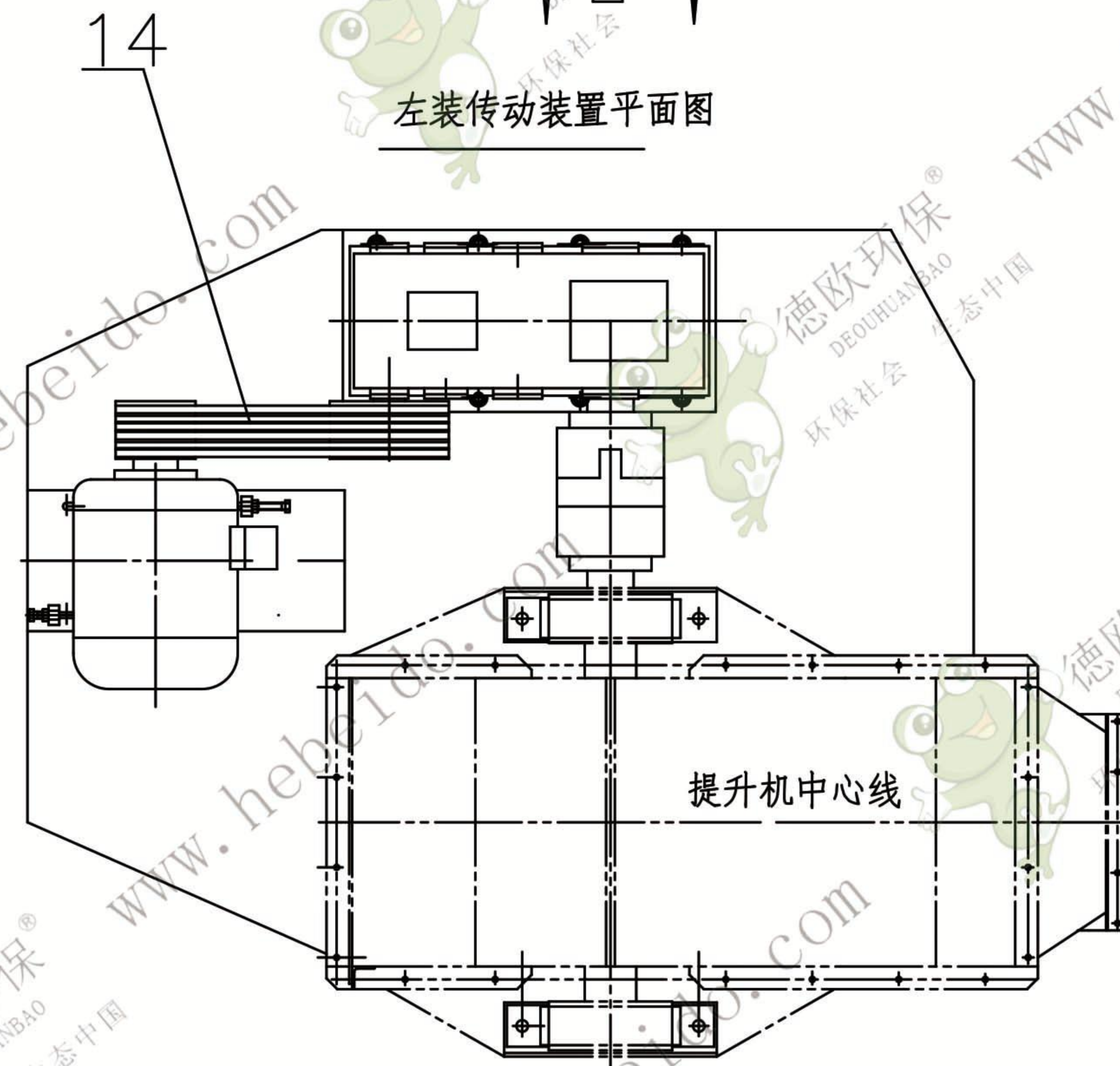
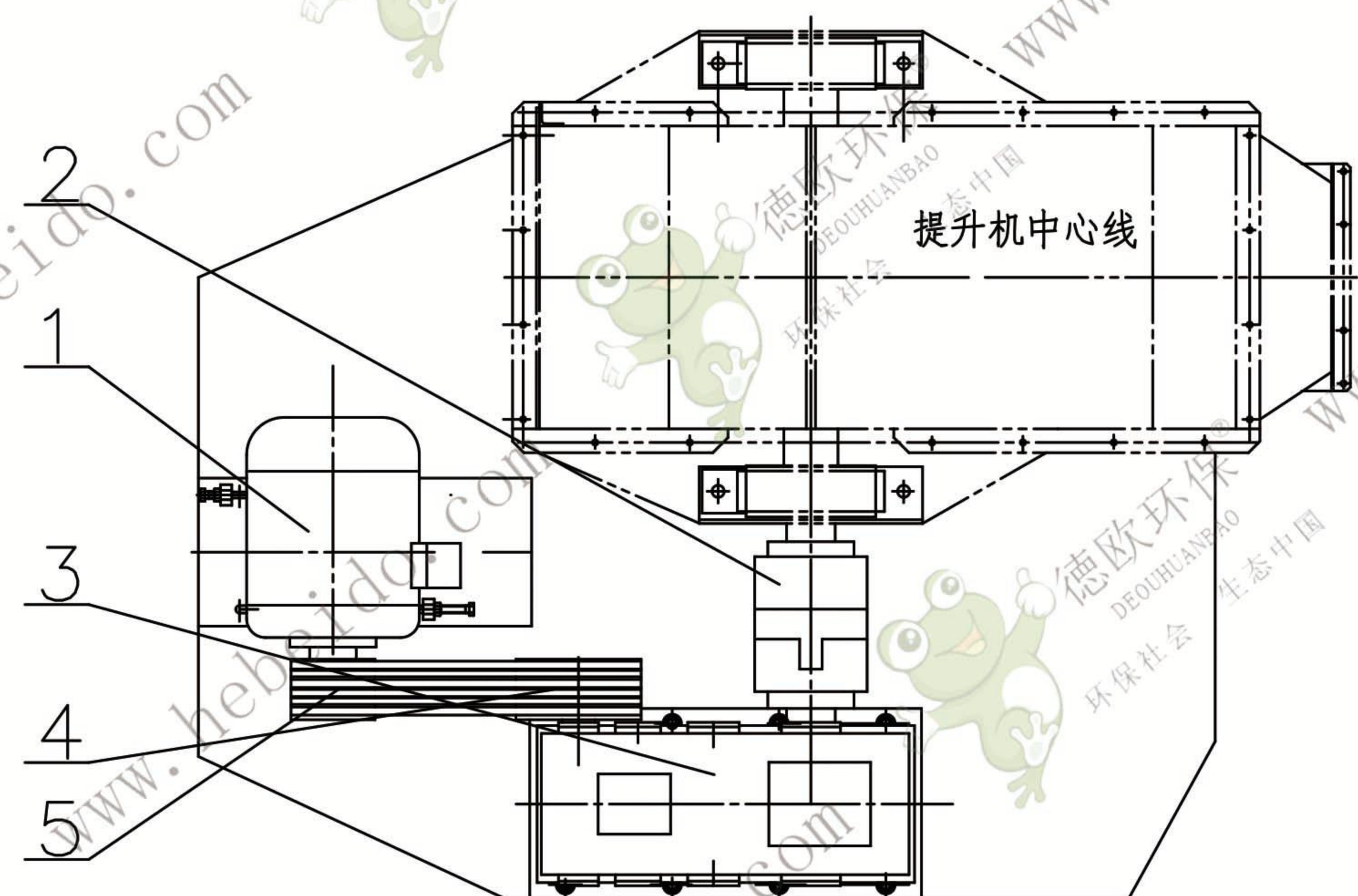


右装传动装置平面图



左装传动装置平面图



20	GB30-76	螺栓 M16X30	8	35	0.056.44	
19	TH250-ZL	驱动装置底座	1	焊接件	210.260.16	
18	GB52-76	螺母 M20	2	Q235- ϕ 0.60	0.122	
17	GB52-76	螺母 M16	6	Q235- ϕ 0.70	0.146	
16	GB93-76	垫圈 16	6	65Mn	0.020.054	
15	GB30-76	螺栓 M16X55	6	35	0.046.23	
14	GB1171-76	三角皮带	6	成品		
13	GB52-76	螺母 M12	4	Q235- ϕ 0.70	0.146	
12	GB93-76	垫圈 12	4	65Mn	0.020.054	
11	GB30-76	螺栓 M12X45	4	35	0.046.185	
10	GB91-76	销 5X35	2	Q235- ϕ 0.006.01		
9	TH315.7-5	环	2	Q235- ϕ 0.40	5.00	借用
8	TH315.7-4	螺栓 M20X140	2	Q235- ϕ 4.10	8.2	借用
7	TH315.7-3	电动机张紧块	2	Q235-A.2	2.4	借用
6		电动机底座	1	焊接件	32.132.1	无图
5	TH315.7A	小三角带轮	1	HT200	16.216.2	借用
4	TH250.7A	大三角带轮	1	HT200	11.181.18	
3		减速机	1	成品		
2	TH250.7A	并联轴器	1	部件		
1		电动机	1	成品		

技术要求

1. 电机底座调整后直接焊在件19驱动装置底座上, 焊缝形式为角焊, 焊缝高6.
2. 其它传动装置可按此图调整.

备注: 底座安装在提升机上后, 拧紧所有螺母, 并击伤螺栓头部螺纹以防其脱落。
图中重量不包括电机及减速机重量。

序号代		号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
设计		制图	审核	工艺	日期			
TH250.7A-0		传动装置		图样标记		数量	重量(Kg)	比例
				1		1.5:1		
		共		张	第		张	
		部件		德欧环保		DEOUHuanBAO		
				环保社会 生态中国				

责任	
制图	
描图	
描线	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名