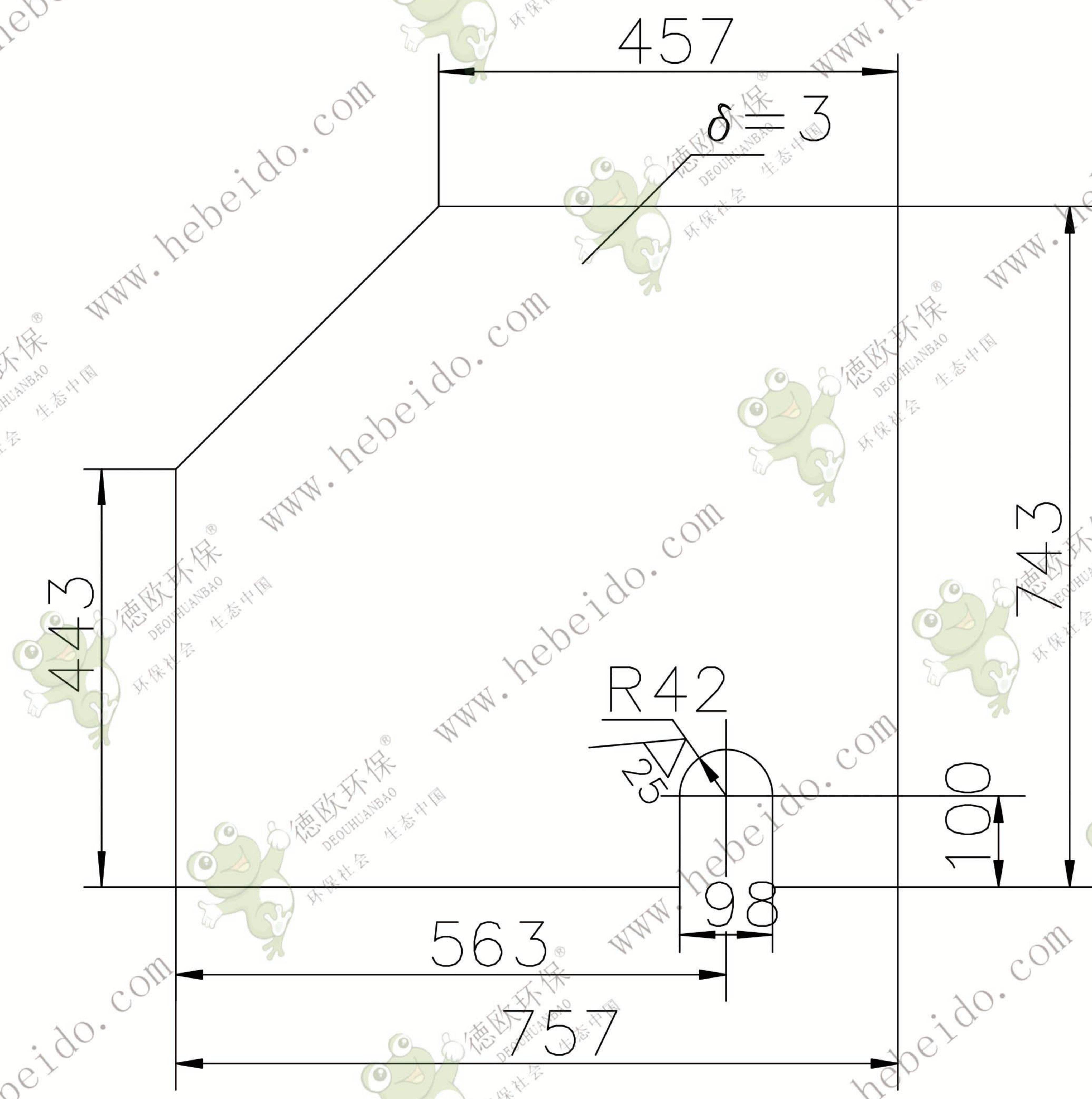


50  
下料



50  
1. 切割边  
2. 钢板应平整

侧板

TH250.6.4-2

责任	
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签名

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图		审定		
审核				
工艺		日期		

Q235-A

图样标记	重量	比例
	11	1:10
共	张	第
		张

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国