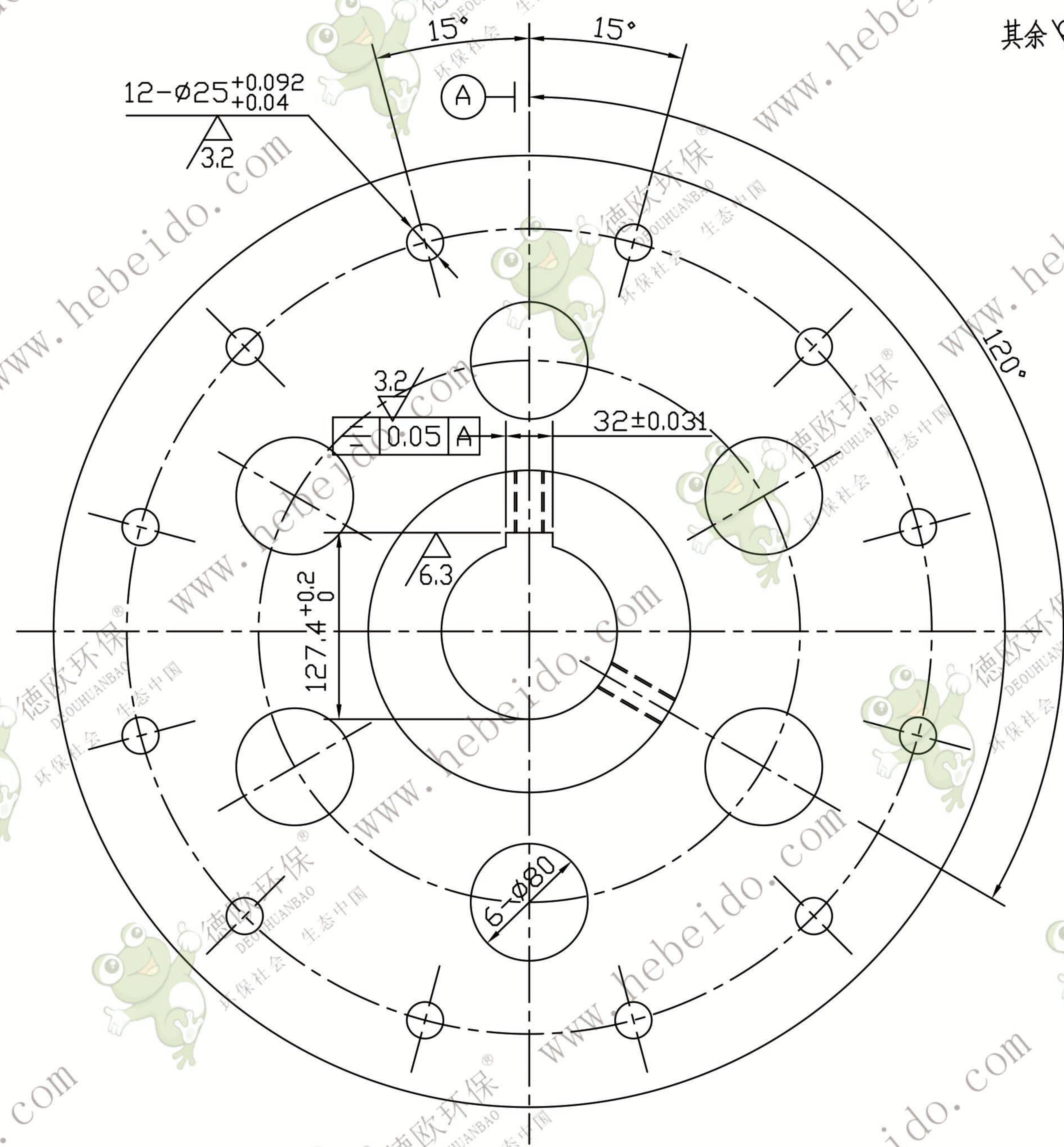
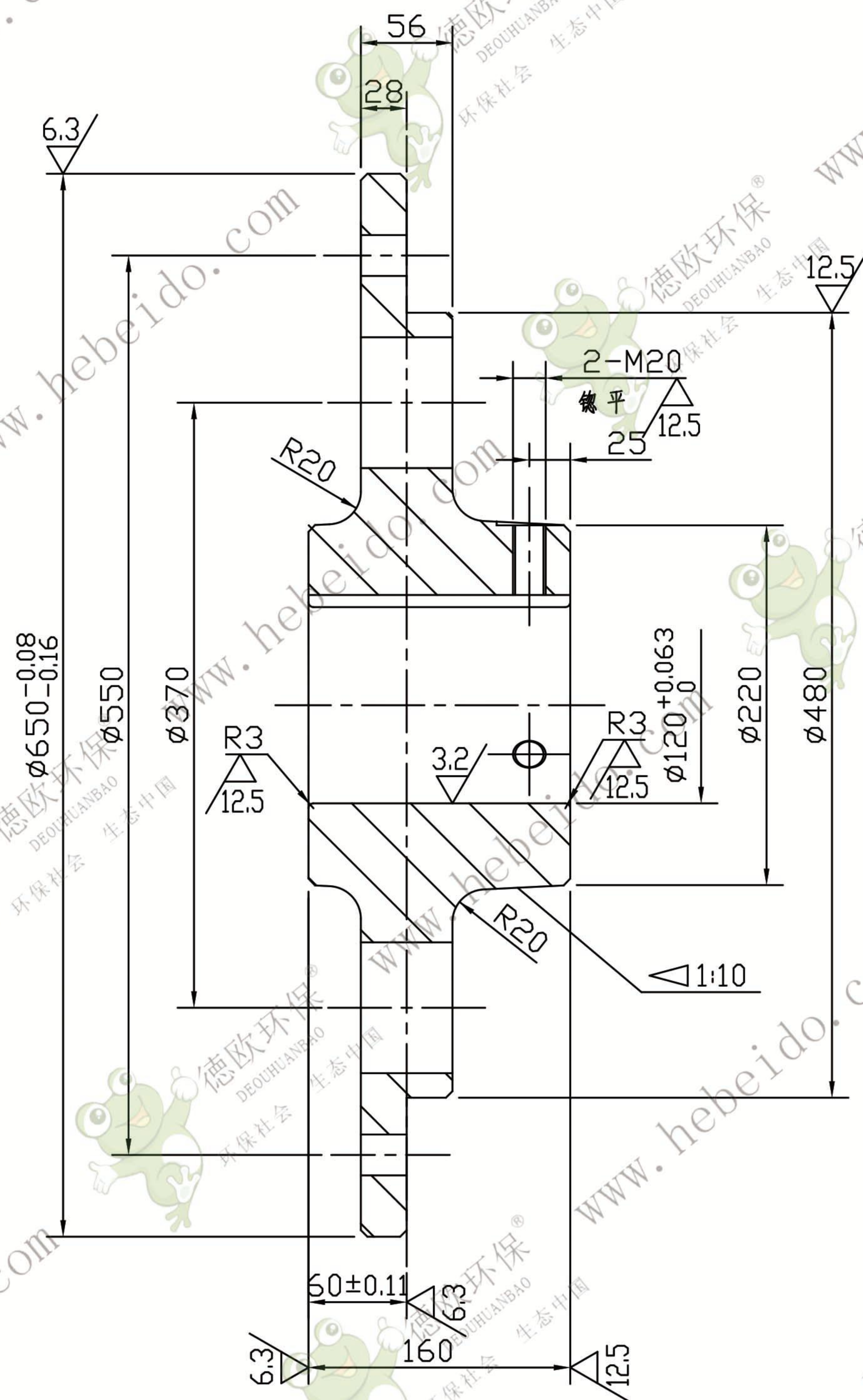


NE200-06-03-1



其余 ✓

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火处理验收。
2. 未注倒角均为 4X45°, 并去除毛刺。
3. 未注圆角为 R2~3。

					下链轮轮蕊			NE200-06-03-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	TH250	
设计			标准化			125.17	1:4	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张			