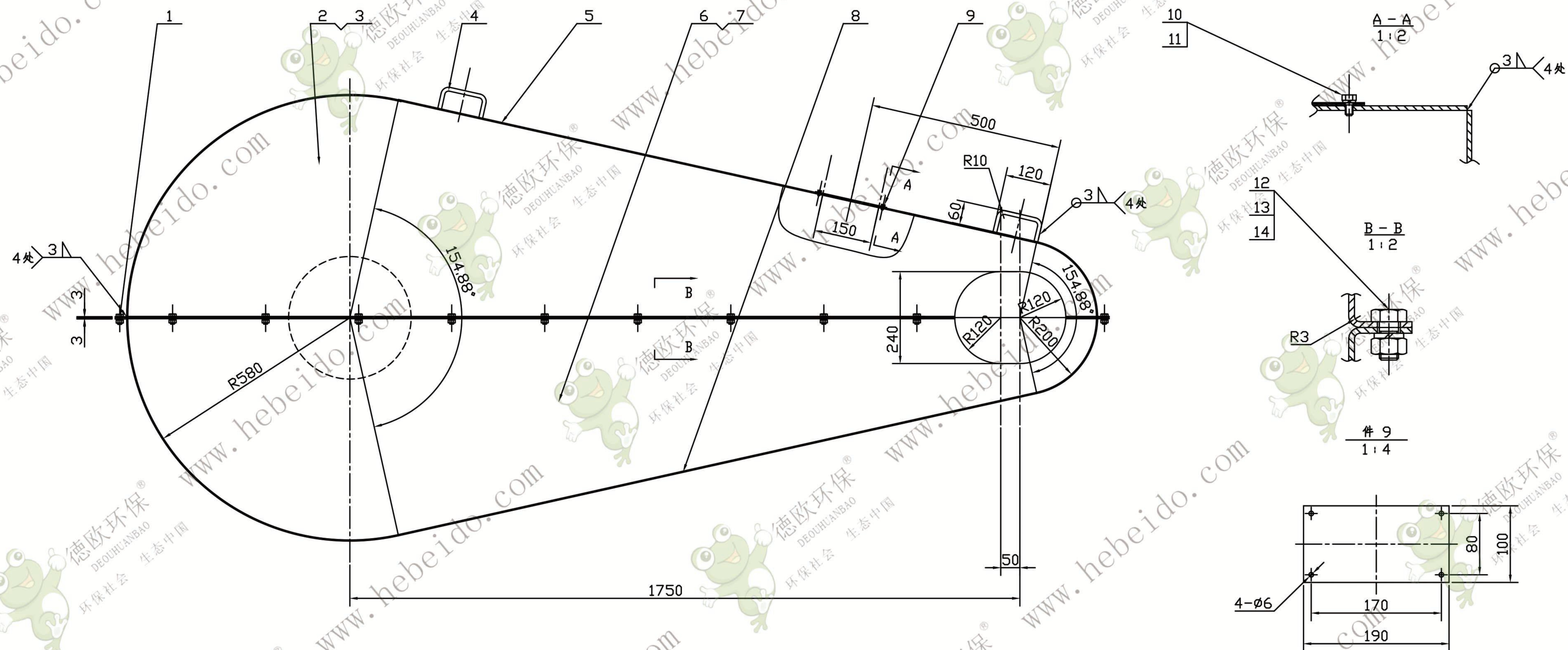


NE200-01-01A



- 技术要求**
1. 件6、件7、与件8之间必须密封焊接，不得漏油。
 2. 本链轮罩用于左装驱动，右装链轮罩与其对称。
 3. 本链轮罩用于P=44.45, Z1=19, Z2=73链轮，链条124节。
 4. 去除毛刺、焊渣，内外表面喷漆各一道，外表面加喷色漆一道。
 5. 本图适用于链传动配维修电机和液力偶合器。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9	观察盖 $\delta=2$	有机玻璃	1	下料190X100	0.21	0.84	下料300X30
8	下等板 $\delta=3$	Q235	5.4	下料3018X236			
7	下右侧板 $\delta=3$	Q235	21.5				
6	下左侧板 $\delta=3$	Q235	21.7				
5	上等板 $\delta=3$	Q235	16.2	下料3018X236			
4	手把 $\phi 10$	Q235	0.14	0.28 下料L=227			
3	上右侧板 $\delta=3$	Q235	21.5				
2	上左侧板 $\delta=3$	Q235	21.7				
14	GB93-87 弹簧垫圈 10	Q235	0.0016	0.037			
13	GB6170-86 螺母 M10	Q235	0.01	0.24			
12	GB5783-86 螺栓 M10X20	Q235	0.0144	0.34			
11	GB93-87 弹簧垫圈 5	Q235	0.0002	0.0008			
10	GB5783-86 螺栓 M5X10	Q235					

链轮罩
NE200-01-01A
结构件
德欧环保
DEOUHUNBAO
环保社会 生态中国