



技术要求

1. 焊缝须均匀, 平整, 不得有气孔, 夹渣等缺陷,
2. 校平, 清除焊渣, 并磨平焊缝,

2		扁钢	10X60	2	Q235	4.36	8.72	下料	926
1		扁钢	10X60	2	Q235	6.86	13.72	下料	1456
序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重	备注	
						重量			
连接法兰						NE100-02-02-4			
结构件									
设计		标准化		图样标记	重量	比例			
校对	李连通	批准			22.44	1:15			
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期		共 张	第 张				



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国