



技术要求

1. 图中双点划线尺寸为盖板展开尺寸,
2. 所有折边内圆角为R3,
3. 焊缝须平整, 并去除焊渣, 磨平,
4. 焊接后, 喷防锈漆和色漆各一道

2		首节盖板	t=3	1	Q235				
1		检视口	L40X40X4	1	Q235				
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
首节盖板复合									
结构设计									
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	
设计								1:5	
校对									
审核									
工艺									
				日期	97.12	共	张	第	张
							FU150-02-02		