



其余 $\nabla 25$

技术要求

1. 孔与毛毡配钻。
2. 四周棱角倒钝，并去除毛刺。

					尾节密封板			FU150-06-10-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				Q235 $\delta=6$ 钢板	
设计			标准化		图样标记	重量	比例		
校对			批准			Kg	1:3		
审核					共	第	张		
工艺			日期	2000.5					