



技术要求

1. 调质处理后硬度为 HRC28~32。
2. 导轨直线度 ≤ 0.1 mm。
3. 去除毛刺。

					尾节导轨			FU150-06-15	
								45	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化				Kg	1:1.5	
校对			批准						
审核							第 张		
工艺			日期	2000.	共 张				